

## 色牢度检测的项目和流程是怎样的？

产品名称	色牢度检测的项目和流程是怎样的？
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

## 产品详情

色牢度又称染色牢度、染色坚牢度。是指纺织品的颜色对在加工和使用过程中各种作用的抵抗力。根据试样的变色和未染色贴衬织物的沾色来评定牢度等级。纺织品色牢度测试是纺织品内在质量测试中一项常规检测项目。

纺织品在其使用过程中会受到光照、洗涤、熨烫、汗渍、摩擦和化学药剂等各种外界的作用，有些印染纺织品还经过特殊的整理加工，如树脂整理、阻燃整理、砂洗、磨毛等，这就要求印染纺织品的色泽相对保持一定牢度。

### 色牢度检测项目

耐皂洗色牢度（小样）、耐摩擦色牢度、耐氯水色牢度、非氯漂色牢度、耐干洗色牢度、实际洗涤色牢度（成衣、面料）、耐汗渍色牢度、耐水色牢度、耐光照色牢度、耐海水色牢度、唾液色牢度。

**水洗色牢度：**将试样与标准贴衬织物缝合在一起，经洗涤、清洗和干燥，在合适的温度、碱度、漂白和摩擦条件下进行洗涤，使在较短的时间内获得测试结果。其间的摩擦作用是通过小浴比和适当数量的不锈钢珠的翻滚、撞击来完成的，用灰卡进行评级，得出测试结果。不同的测试方法有不同的温度、碱度、漂白和磨擦条件及试样尺寸，具体的要根据测试标准和客户要求来选择。一般水洗色牢度较差的颜色有翠兰、艳兰、黑大红、藏青等。

**干洗色牢度：**同水洗色牢度一样，只是水洗改成干洗。

**摩擦色牢度：**将试样放在摩擦牢度仪上，在一定压力上用标准摩擦白布与之磨擦一定的次数，每组试样均需做干摩擦色牢度与湿摩擦色牢度。对标准摩擦白布上所沾的颜色用灰卡进行评级，所得的级数就是所测的摩擦色牢度。摩擦色牢度需要做干摩和湿摩两种试验，试样上所有的颜色都要磨擦到。

**日晒色牢度：**纺织品在使用时通常是暴露在光线下的，光能破坏染料从而导致众所周知的“褪色”，使

有色纺织品变色，一般变浅、发暗，有些也会出现色光改变，所以，就需要对色牢度进行测试，日晒色牢度测试，就是将试样与不同牢度级数的蓝色羊毛标准布一起放在规定条件下进行日光曝晒，将试样与蓝色羊毛布进行对比，评定耐光色牢度，蓝色羊毛标准布级数越高越耐光。

汗渍色牢度：将试样与标准贴衬织物缝合在一起，放在汗渍液中处理后，夹在耐汗渍色牢度仪上，放于烘箱中恒温，然后干燥，用灰卡进行评级，得到测试结果。不同的测试方法有不同的汗渍液配比、不同的试样大小、不同的测试温度和时间。

水渍色牢度：以水处理试样如上测试。

氯漂色牢度：将织物在氯漂液里按一定的条件水洗之后，评定其颜色变化程度，这就是氯漂色牢度。

非氯漂色牢度：将织物在带有非氯漂的洗涤条件下水洗之后，评定其颜色变化程度，这就是非氯漂色牢度。

压烫色牢度：将干试样用棉贴衬织物覆盖后，在规定温度和压力的加热装置中受压一定时间，然后用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。热压烫色牢度有干压、潮压、湿压，具体要根据不同的客户要求和测试标准选择测试方法。

耐唾液色牢度：将试样与规定的贴衬织物贴合在一起，置于人造唾液中处理后去除试液，放在试验装置内两块平板之间并施加规定压力，然后将试样和贴衬织物分别干燥，用灰卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

## 色牢度检测流程

- 1、填写测试申请表；
- 2、把样品寄到检测公司；
- 3、测试完成后，实验室相关人员会先传真报告到贵司，之后按申请表上客户选定的取报告方式处理