

上海AMEE汽车底盘零部件制造工艺与设备展

产品名称	上海AMEE汽车底盘零部件制造工艺与设备展
公司名称	上海市隆橙营销策划中心
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	闵行区
联系电话	15121196695 17269427257

产品详情

2020上海AMEE汽车底盘系统与制造工程技术博览会

同期活动

ACS2020第三届上海国际汽车底盘系统制造工程大会

Automotive Chassis System Manufacturing Engineering Conference

涉及：底盘焊接、装配、机加、冲压、涂装等工艺

时间：2020年10月，地点：上海

ACL2020上海国际汽车底盘轻量化工程论坛

Automotive Chassis Lightweight Engineering Forum

涉及：底盘轻量化设计、轻质材料、轻量化工艺

ACS2020中国汽车底盘技术总监峰会

China Automotive Chassis Technical Director Summit

涉及：100+底盘技术总监深度峰会（特邀制）

ATS2020上海国际汽车传动系统工程大会

Automotive Transmission System Engineering Conference

涉及：汽车传动系统设计研发、工艺、产品

ABS2020上海国际汽车制动系统工程大会

Automotive Brake System Engineering Conference

涉及：汽车制动系统设计研发、工艺、产品

ASS2020上海国际汽车转向系统工程大会

Automotive Steering System Engineering Conference

涉及：汽车转向系统设计研发、工艺、产品

AEC2020上海国际商用车自动驾驶工程大会

Commercial Vehicle Autopilot Engineering Conference

涉及：商用车自动驾驶工程及场景落地应用

*会议计划及日期仅供参考，以最终官方公布为准

联系方式

ACS汽车底盘产业联盟

联系人：马小姐 15121196695（同微）

陈先生 17269427257（同微）

商务Q：418741956

邮箱：418741956@qq.com

期待您的来电！！！！

《全国高职高专院校规划教材·精品与示范系列：零件制造工艺与装备》是根据国家示范性高职院校教学改革要求，结合多年的工学结合人才培养经验编写的，注重实践性操作和技能培养，反映机械行业对应用型技能人才的需求，按照生产技术岗位应具备的知识能力和工作流程设计教学项目。每个项目从生产实际要求出发，设置三四个典型工作任务，通过大量的加工案例和图样，突出岗位应用能力。全书分为两个模块。第一个模块（项目1-5）为机械加工工艺文件的识读与编制，内容按照工艺文件编制所具备的知识展开，介绍从认识机床到各机床的加工工艺范围、刀具的应用、初拟零件加工工艺路线，到最后确定各工艺参数、编制工艺文件的一个完整过程。第二个模块（项目6—11）为典型零件的工艺工装制订，介绍轴类、套类、盘类、箱体类、叉架类五种典型零件的工艺工装制订的思路与方法，每类零件均选用了两个具有代表性的零件进行介绍，并给出一个真实零件作为实训任务。《全国高职高专院校规划教材·精品与示范系列：零件制造工艺与装备》利用企业岗位工作任务单形式导入教学，内容新颖丰富，任务具有代表性，讲解举一反三，采用最新的国家标准，收集大量的精美插图，并配有“职业导航”、“教学导航”、“知识分布[网络”、“知识梳理与总结”、“知识链接”、“想一想”、“做一做”等内容，有利于教师开展互动性教学和学生高效率地学习知识与技能。《全国高职高专院校规划教材·精

品与示范系列：零件制造工艺与装备》可作为高职高专院校机械制造类、数控类、模具类、机电类等专业的教材，也可作为应用型本科、成人教育、电视大学、函授学院、中职学校、培训班相应课程的教材，以及机械行业技术人员的参考书。课程导入项目1 识读机床的方法教学导航任务1.1

认识机床的分类与型号1.1.1 机床的分类1.1.2 机床型号的编制方法任务1.2 分析机床的运动1.2.1 零件表面成形方法1.2.2 机床的运动任务1.3 分析机床的传动任务1.4

认知数控机床知识梳理与总结思考与练习题1项目2 认识机床的加工工艺范围及常用刀具教学导航任务2.1 认识车床的加工工艺范围及常用刀具2.1.1 车床的工艺范围2.1.2 车刀2.1.3 车刀的组成及切削部分的几何参数任务2.2 认识磨床的加工工艺范围及常用刀具2.2.1 磨床的工艺范围2.2.2 砂轮2.2.3 刀具的材料任务2.3 认识铣床的加工工艺范围及常用刀具2.3.1 铣床的工艺范围2.3.2 铣刀的种类与用途任务2.4 认识钻床的加工工艺范围及常用刀具2.4.1 钻床的工艺范围2.4.2 孔加工刀具的种类与用途任务2.5 认识镗床的工艺范围及常用刀具2.5.1 镗床的工艺范围2.5.2 镗刀的种类与用途任务2.6 认识刨、插、拉床的工艺范围及常用刀具2.6.1 刨床的工艺范围及常用刀具2.6.2 插床的工艺范围及常用刀具2.6.3 拉床的工艺范围及常用刀具任务2.7 认识齿轮加工机床的工艺范围及常用刀具2.7.1 齿轮加工机床类型2.7.2 滚齿机床的工艺范围及常用刀具2.7.3 插齿机床的工艺范围及常用刀具2.7.4 剃齿机床的工艺范围及常用刀具2.7.5 磨齿机床的工艺范围及常用刀具知识梳理与总结思考与练习题2项目3

零件加工工艺路线的拟定教学导航任务3.1 了解生产过程3.1.1 生产过程与机械加工工艺流程3.1.2 工艺流程的组成3.1.3 生产类型及工艺特征任务2.2 了解工艺规程的作用与要求3.2.1 制订工艺规程的作用3.2.2 制订工艺规程3.2.3 制订工艺规程的步骤任务3.3 分析零件的工艺性3.3.1 零件图和装配图分析3.3.2 零件的结构工艺性分析任务3.4 确定毛坯3.4.1 毛坯的种类3.4.2 毛坯的选择原则3.4.3 毛坯形状及尺寸的确定任务3.5 选择定位基准3.5.1 基准3.5.2 定位基准的选择原则任务3.6 拟订零件工艺路线3.6.1 确定表面加工方法3.6.2 划分加工阶段3.6.3 安排加工顺序3.6.4 确定工序集中和工序分散的程度知识梳理与总结思考与练习题3项目4

编制零件加工工艺文件教学导航任务4.1 选择工序基准及工件装夹方法4.1.1 工序基准的选择4.1.2 工件装夹4.1.3 工件定位4.1.4 工件夹紧任务4.2 确定加工余量4.2.1 加工余量的概念与影响因素4.2.2 加工余量的确定方法任务4.3 确定工序尺寸及公差4.3.1 工艺尺寸链的概念及计算方法4.3.2 确定工序尺寸及公差任务4.4 确定切削要素4.4.1 切削用量4.4.2 合理切削用量的选择原则4.4.3 切削层参数任务4.5 技术经济分析4.5.1 提高生产率的途径4.5.2 工艺方案的经济分析任务4.6 填写工艺文件4.6.1 工艺文件的格式4.6.2 编制的注意事项4.6.3 工艺文件的管理知识梳理与总结思考与练习题4项目5 机械加工中的切削现象与质量问题教学导航任务5.1 切削过程中产生的现象及影响因素5.1.1 切削变形及其影响因素5.1.2 切削力的产生及其影响因素5.1.3 切削热和切削温度5.1.4 刀具磨损与使用寿命5.1.5 切削液的合理选择5.1.6 刀具几何参数对切削过程的影响任务5.2 分析机械加工精度5.2.1 加工精度与加工误差5.2.2 工艺系统的几何误差5.2.3 工艺系统受力变形引起的误差5.2.4 工艺系统受热变形引起的加工误差5.2.5 工件残余应力引起的加工误差5.2.6 加工误差的分析与控制5.2.7 减小加工误差的措施任务5.3 分析机械加工表面质量5.3.1 加工表面质量的概念5.3.2 影响表面粗糙度的因素及改善措施5.3.3 影响加工表面物理力学性能的因素知识梳理与总结思考与练习题5项目6

轴类零件的工艺工装制订教学导航任务6.1 制订传动轴零件的工艺规程，分析轴类零件的工艺工装6.1.1 制订传动轴零件的工艺规程6.1.2 分析轴类零件工艺与工装设计要点任务6.2 分析传动丝杠零件的工艺，解决轴类零件加工的工艺问题6.2.1 分析丝杠零件的工艺6.2.2 轴类零件加工的几个工艺问题知识梳理与总结思考与练习题6项目7

套类零件的工艺工装制订教学导航任务7.1 制订轴承套零件的工艺规程，分析套类零件的工艺工装7.1.1 制订轴承套零件的工艺规程7.1.2 分析套类零件工艺与工装设计要点任务7.2 分析液压缸零件的工艺，解决套类零件加工的工艺问题7.2.1 分析液压缸工艺7.2.2 套类零件加工中的几个工艺问题知识梳理与总结思考与练习题7项目8

轮盘类零件的工艺工装制订教学导航任务8.1 制订法兰盘零件的工艺规程，分析轮盘类零件的工艺工装8.1.1 制订法兰盘零件的工艺规程8.1.2 分析轮盘类零件工艺与工装设计要点任务8.2 分析硬齿面齿轮零件的加工工艺，解决齿轮加工的工艺问题8.2.1 分析硬齿面齿轮零件的工艺8.2.2 齿轮零件的加工工艺问题知识梳理与总结思考与练习题8.....项目9 箱体类零件的工艺工装制订项目10

叉架类零件的工艺工装制订项目11 机械装配工艺制订