

SA533GrA钢板SA533GrA化学成分SA533GrA力学性能

产品名称	SA533GrA钢板SA533GrA化学成分SA533GrA力学性能
公司名称	河南昌申钢铁有限公司
价格	4700.00/吨
规格参数	厚度:8-150mm 宽度:1600-4000mm 长度:6000-15000mm
公司地址	郑州市金水区中州大道656号7号楼14层1404号
联系电话	0375-8201709 13693758697

产品详情

压力容器用淬火加回火锰钼和锰钼镍合金钢板1、SA533可获得材料标号为“ A ”、“ B ”、“ C ”、“ D ”和“ E ”的五种类型的钢板材料。这些钢板可以获得如下列所示三种类别的强度级别：

类别

抗拉强度，ksi(MPa)

1

80~100 (550~690)

2

90~115 (620~795)

3

100~125 (690~860)

1.1 1类和2类钢板的最大厚度仅受化学成分满足规定力学性能要求的能力之限制。但是，目前的做法通常是将A型到D型钢板的最大厚度、限制到12in. (300mm)；对于E型的1类钢板，限制为6in. (150mm)；对于E型的2类钢板，限制为3in. (80mm)。1.2 A型到D型的3类钢板最大厚度限制为2in. (65mm)，对E型钢板，限制为2in. (50mm)。所有类别的钢板最小公称厚度为0.25in. (6.5mm)。2、SA533炼钢方法：钢应为镇静钢并应符合A20/A20M标准细奥氏体晶粒度的要求。3、SA533热处理3.1 所有钢板都应进行热处理，此时应将其加热到1550~1800 (845~980)范围内的某一适宜温度，保持足够的时间使整个板厚上温度均匀，然后在水中淬火。接着在适宜的温度下进行回火以产生规定的性能，但回火温度不

应低于1100 (595)，保温时间最少为h/in. (1.2min/mm) 厚度，但不少于h (小时)。3.2 当钢板有设备制造厂进行热处理时，采用适当的热处理及其进行认为可保证达到规定性能所需的试验，应是他的责任。对于厚度大于2in. (50mm) 的钢板，钢板厂应负责在发货前在不低于1100 (595) 的温度下经消除应力处理。 4、SA533化学成分

元素

成分，%

A型

B型

C型

D型

E型

C ,

0.25

0.20

Mn

熔炼分析

1.15~1.50

1.15~1.70

成品分析

1.07~1.62

1.04~1.84

P ,

0.025

S ,

Si

0.15~0.40

0.13~0.45

Mo

0.45~0.60

0.25~0.60

0.41~0.64

0.21~0.64

Ni

...

0.40~0.70

0.70~1.00

0.20~0.40

0.37~0.73

0.67~1.03

Cr*

0.60

0.64

适用于熔炼分析和成品分析。对A,B,C和D型，当规定了2类或3类钢性能以及当规定了补充要求S3(见A20/A20M标准)，而总的保温时间不少于1h/in. (2.4min/mm)厚度时，Mn的最大含量熔炼分析可增加到1.60%，成品分析可增加到1.65%。注：示出为“...”处，意为无要求。*编辑性修订，添加Cr的信息。5、SA533力学性能

项目

1类

2类

3类

Ksi (MPa)

Ksi (MPa)

抗拉强度

80~100 (550~690)

90~115 (620~795)

100~125 (690~860)

屈服强度 ,

50 (345)

70 (485)

83 (570)

标距2in. (50mm) 伸长率 , % ,

18

16

联系人：杨方方 手机：13693758697 QQ：2758554832（河南舞钢）地址：河南舞钢市恒
大华府5号楼1005室希望我公司能为贵公司节约成本，实现效益最大化！感谢您在百忙之中查看我的信
息，欢迎咨询洽谈。祝您工作愉快！

我们将始终坚持“开拓国际市场，信誉就是效益”的经营理念，凭借思想统一、团结拼搏、业务熟练、
对客户高度负责的团队力量，与广大客户携手共进，合作双赢，一起迎接明天的辉煌！