

# 厂家直销YTT-200型液压钢轨焊缝推凸机

产品名称	厂家直销YTT-200型液压钢轨焊缝推凸机
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:晟铁牌 型号:YTT-200型 产地:锦州市
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

## 产品详情

锦州铁强铁路设备有限公司YTT-200型液压钢轨焊缝推凸机 铲瘤 推凸

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路\*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

YTT-200型液压钢轨焊缝推凸机 推瘤机 钢轨焊机瘤 铲瘤

- 1、最大推力：200kN
- 2、油缸内径×行程：40×150
- 3、液压系统工作压力：60MPa
- 5、外廓尺寸：长×宽×高 900×530×360
- 6、整机质量：75kg

使用方法与维护

- 1、操作人员在作业前应认真阅读本使用说明书，熟悉本机各部件名称、结构、作用及技术性能。
- 2、作业前检查油箱内液压油是否充足，不足时应按规定的牌号不足液压油。
- 3、进行空载试验，检查各部件动作是否灵活，密封件是否有渗漏现象，检查确认正常后将机具恢复原始状态。
- 4.作业时，将机具平放在钢轨顶部，使焊瘤置于两推凸刀中部，操纵分配阀，往复摇动液压油泵扳杆向液压油缸无杆腔供油。在液压油作用下，油缸活塞杆伸出带动推凸刀向焊瘤相对移动，从而达到剪切焊瘤的作用。
- 5、切除焊瘤后，分配阀换向，往复摇动油泵扳杆是液压油缸反向供油，在液压油作用下，油缸活塞杆返回原始位置松开导向装置即可将推凸机撤出钢轨。

#### 维护和保养:

##### 1. 日常保养

- 1.1作业前，检查各部件紧固件是否松动，密封处是否渗漏，如发现异常应及时处理；
- 1.2检查各部件是否完好齐全，发现问题应及时更换；
- 1.3应及时擦拭灰尘、油污，保持机具清洁；
- 1.4检查液压油牌号是否正确，邮箱内的液压油是否充足，发现缺少应及时补充。

##### 2. 定期保养

- 2.1使用六个月后，应仔细清洗油箱，按当时的环境温度填加液压油（一般春季、夏季和秋季使用30号机油，冬季用20号机油）；
- 2.2解体检查各部件及各密封处，如油箱盖、油泵等密封。发现密封不良或失效应随时更换。对磨损超限的零部件也应及时更换；
- 2.3检查推凸刀，如发现磨损超限、刀刃过钝或刀刃损坏应及时更换。