

LNG储罐 LNG储罐厂家

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | LNG储罐 LNG储罐厂家 |
| 公司名称 | 河南泓阳压力容器有限公司 |
| 价格 | 180000.00/台 |
| 规格参数 | 30立方:60立方 100立方:200立方 |
| 公司地址 | 北环路386号*** (注册地址) |
| 联系电话 | 13383800101 |

产品详情

LNG储罐立式储罐和卧式储罐。

立式LNG储罐一般采用吊带式结构，所有和内容器接触的地方都选用304不锈钢材质，一切的结构主要的目的是减少热传递和经济性，减少了热传递就减少内容器低温介质的汽化。

卧式LNG储罐一般采用可滑动支撑结构，用高强度的玻璃钢棒支撑，强度高，导热率小。玻璃钢棒强度高，导热率却只有不锈钢的1/10,玻璃钢棒做支撑，做到了设备强度的可靠性和设备的小漏热量，设备具有较高的可靠性和先进性。

LNG储罐操作主要是开关出液口阀门及气相使用阀门，一般出液口、气相使用阀门均为双阀，靠近储罐的一只阀门是常开阀门，另一只是工艺操作阀，这样，一旦工艺操作阀因经常开关而损坏，把近罐的根部阀关闭就可以修理。LNG储罐节气操作：在正常用气时，如发现储罐的压力达到0.8Mpa时，这时可打开储罐气相使用阀、同时关闭储罐出液使用阀，让气相代替液相进入空温气化器供气使用;当储罐压力值下降至正常值0.2Mpa时，再开储罐出液使用阀，同时关闭气相使用阀;如反复出现储罐压力达到0.6Mpa时，应报设备产权单位修理或调整设定压力。在使用LNG储罐气相使用阀时，必须确保储罐压力不得低于2 MPa。以保证生产的正常用气供应。

LNG气化站的安全运行不能单凭可靠的控制系统。在LNG气化站设计中，合理进行功能分区，将生产区、辅助区合理分开；选择与防爆等级相适应的仪表及设备，保证站区供电系统的安全可靠性；在运营过程中对站内工作人员进行定期培训，使其了解LNG特性及可能产生的危害和影响，了解防护用品的作用及正确使用方法；编制事故应急处理预案等，都可以为LNG气化站的安全运营提供不同方面的安全保障。

。

我们的地址：牧野区东马坊工业园电话：13383800101联系手机：13383800101 期待您的咨询