厂家直销SCQ-200型齿条起道器手动起道器起道器齿条

产品名称	厂家直销SCQ-200型齿条起道器手动起道器起道器齿条
公司名称	锦州铁强铁路设备有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:晟铁牌 型号:SCQ-200型 产地:锦州市
公司地址	辽宁省锦州市古塔区华盛家园71-1
联系电话	0416-8092119 13941628523

产品详情

锦州铁强铁路设备有限公司位

位于美丽的锦绣之州——锦州

公司成立于2009年7月注册资金壹仟万，技术人员9人，科室13人，生产人员35.主要生产铁路专用工（电）务设备及配件，机车车辆配件，线上（下）用料等。

公司自身服务优势势，创建一站式供应体系为铁路*（站、段）地铁，自有线路，中铁建，大中小型项目提供设备物资供应。

锦州铁强铁路设备有限公司

生产SCQ-200型齿条起道器 手动起道器 起道器 齿条

1、额定顶举力： 200kN

2、额定钩举力： 78kN

3、起重升程： ≥270mm

4、起道效率： 127mm/次

5、初始高度： 50mm

6、杠杆长度（用户自备）：1.5m

7、满载时起重操作力：1920N

8、外型尺寸：（长×宽×高）

420×165×522mm

9、机重：≤25kg

使用方法

起道（提升）操作——将本机立放，使齿条钩舌部分或齿条7顶部，置于钢轨或重物下，将换向板12向下压（向上抬起为降位置，向下为升位置），把速降板13向上抬起（即水平位置），把撬棍插入摇杆4孔内，用力上、下摆动撬棍，即可把轨排或重物逐齿提升至所需高度。注意：如两人以上操作时，一定要用力均匀。

快降（卸载）操作——将撬棍取出，向下扳动速降板13，齿条迅速向下落，既可完成速降。

慢降操作——当起重后需要降低一、两齿的高度时，其操作为：将换向板12向上抬起，向下压（或向上抬）撬棍带动摇杆4，使齿条7降一个齿，慢慢抬起（或下压）撬棍带动摇杆4，使齿条7再降一个齿，如需降多个齿时，重复上述步骤。注意：如两人以上操作时，一定要用力均匀。

五、使用注意事项

1、起道机上道作业前，应检查是否有故障或损坏，空载操作是否灵活。

2、撬棍建议用钢管制作，其尺寸为外径φ40～48mm，壁厚4～5mm，长度1.5m，一端略有锥度。

3、慢降时，操作者要站在撬棍的一侧，扳动齿板时手不要伸行太近，以防擦伤。

4、如两人以上操作时，一定要用力均匀。

5、在使用起道机时，不可在重物内放置任何物品，操作人员在离起道机1米外操作,以免发生危险。

6、起道作业遇到紧急情况时，使用快降操作，并将起道机放置到建筑限界外。

7、在工作时，齿条起道器不得向后方倾斜，以免发生危险。

六、排降故障与维修

1、起道机升降不灵活时，应检查各转动或滑动部位有否有锈蚀或赃物。如有，应清除干净、并加上润滑油润滑。

2、升降操作时，如齿板与齿条啮合不正常，应检查弹簧9是否跳出（未压住齿板），发现跳出，应使其复位；如弹簧疲劳弹力不够或损坏，应更换弹簧9。

3、如齿板侧面的拉手碰断，可焊接。

4、机架1顶部方口前面如磨损严重而影响起重作业时，应更换机架。

5、长期使用后，齿条7、制动齿板5和起动齿板11齿部磨损严重而影响使用时，应更换。

七、保养

1、起道机久置未用，使用前检查各转动、滑动部位有否锈蚀，空载操作是否正常，否则，应除锈、加润滑油。

2、应避免丢甩，以免碰坏零部件。

3、使用后，如粘有泥沙，脏物应清除干净；应妥善置放保管，并在转动部位适量加机油润滑，不要置放露天淋雨。