

西门子840D数控床子报SP主动编码器硬件出错

产品名称	西门子840D数控床子报SP主动编码器硬件出错
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	2000.00/个
规格参数	SIEMEN:西门子数控机床维修 西门子:西门子主轴电机维修 德国:西门子机床主轴编码器故障
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

西门子840D数控床子报SP主动编码器硬件出错、西门子840D数控系统维修、西门子主轴电机维修、西门子电机维修、西门子主轴电机编码器更换、当天修复

840D床子报SP主动编码器硬件出错故障诊断：在使用西门子840D床子数控系统的数控机床中，主动编码器硬件出错报警经常出现，仅从字面来看编码器硬件出错是编码器硬件损坏，其实不然，主动编码硬件出错可能原因有很多，处理方法也不一样。1.从硬件本身解决报警西门子数控系统轴的分类有直线轴和旋转轴，旋转轴在这里指主轴，而直线轴指能够位移的坐标轴。840D床子主轴主动编码器硬件出错。西门子840D床子的主轴一般为旋转轴即机床的工作台，因工作台的功率较大，目前国内的设备厂家多采用直流电机，在西门子数控系统中采用模拟量主轴控制。所以主轴既没有光栅尺也没有电机编码器，为了检测主轴转速，一般通过联轴器将编码器安装在工作台上，故主轴编码器硬件出错，要么是编码器本身故障，要么是联轴器损坏造成工作台转速与编码器检测数值不同步造成的，更换编码器或联轴器就能解决此问题。或者说，要么是信号电缆有问题，要么就是编码器有问题，把编码器拆下来看看是不是进油了或者坏了，更换一个

840D床子直线轴主动编码器出错。西门子840D床子直线轴即机床定义的能够进行直线位移的坐标轴，西门子数控系统的全闭环数控机床中，主动编码器一般指光栅尺，从动编码器多为电机编码器。所以直线轴主动编码器硬件出错多因光栅尺引起。在西门子全闭环数控系统的位置环检测中，光栅尺作为位置检测机构，当有异物进入光栅尺中或光栅尺读数头不干净时经常会引起主动编码器硬件出错的报警，此时清理光栅尺即可消除此类报警。

恒税电气对西门子840D床子电机快速专业维修，840D床子伺服电机/主轴电机维修故障修复范围包括：通电报警、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、输出不平衡、编码器报警、线圈烧，进水，进油，编码器损坏、位置不准一通电就报警一通电就跳闸磁铁爆钢卡死转不动编码器磨损电机发热发烫维修电机运转异常、高速运转响声（噪音）大，刹车失灵等，电机疑难问题等专业修复。