

PC/ABS德国拜耳T65XF电镀pc/abs塑胶料

产品名称	PC/ABS德国拜耳T65XF电镀pc/abs塑胶料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

PC/ABS/德国拜耳/T65XF电镀级高抗冲T65XF耐磨高刚性原装进口现货

PC/ABS特点及应用

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯(Polycarbonate)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线(UV)等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上，具体如下：

- 1.汽车内外饰:仪表板，饰柱，仪表前盖，格栅，内外饰件
- 2.商务设备机壳和内置部件:笔记本/台式电脑，复印机，打印机，绘图仪，显示器
- 3.电信，移动电话外壳，附件以及智能卡(SIM卡):
- 4.电器产品，电子产品外壳，电表罩和壳体，家用开关，插头和插座，电缆电线管道
- 5.家用电器，如洗衣机，吹风机，微波炉内外部件

PC/ABS注塑模工艺条件:

干燥处理:加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4小时。

熔化温度: 230~300C。

模具温度:50~100C。

注射压力:取决于塑件。

注射速度:尽可能地高。

化学和物理特性: PC/ABS具有PC和ABS两者的综合特性。例如ABS的易加工特性和PC的优良机械特性和热稳定性。二者的比率将影响PC/ABS材料的热稳定性。PC/ABS这种混合材料还显示了优异的流动特性。收缩率在0.5%左右。