

# 壁挂式钢二柱暖气片 gz2-1.0-600钢二柱暖气片规格

产品名称	壁挂式钢二柱暖气片 gz2-1.0-600钢二柱暖气片规格
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	12.50/柱
规格参数	品牌:中春暖通 型号:gz2-1.0-600 产地:河北衡水
公司地址	衡水市冀州区高新工业园区（永兴路与团结大街交叉口）
联系电话	13102755322

## 产品详情

### 1.喷涂距离

当喷涂电压未变时，随着喷涂距离增大电场强度减低，电场强度的变动对涂膜厚度的影响十分敏锐。喷涂距离增大时面子的淤积速率将减低，它是扼制更大膜厚的一个关紧参变量。

### 2.喷涂办法

在半自动喷涂时应注意依据作件高度调试好喷枪的上下行程，使其在保障作件充分喷涂的前提下尽力减损喷枪走空，因此防止淤积速率的减低。

手工喷涂时，手拿高压静电喷枪，调试好喷涂电压和喷粉量，当喷枪出粉状况牢稳后再对作件施行喷涂，使雾化面子平均地喷射散落到作件外表上。对钢制暖气片普通先喷凹槽和边缘，更终喷涂主要外面。着手喷涂时喷枪可离作件近一点，当作件吸附一定量的粉层后，喷枪应距作件远一点儿，这么既可增长上粉速度又可避免因喷枪离作件太近使电场强度增大而萌生反离子流击穿粉层，导致涂膜针孔和麻点。

对于上粉状况非常不好的钢制暖气片作件，也可以认为合适而使用先预热后再喷涂的办法，对上粉非常不好的部位施行预先喷涂处置。

### 3.影响涂层品质常见问题剖析

#### 3.1涂层杂质

常见杂质主要出处于喷粉背景中的颗粒，以及其它各种因素引动的杂质，现赅括如下所述：

### 3.1.1 固化炉内杂质。

解决办法是用湿布和吸尘器彻底保洁固化炉的内壁，重点是吊挂链惠风管缝子处。若是黑色大颗粒杂质就需求查缉送风管滤网是否有破损处，有则趁早改易。

### 3.1.2 喷粉室内杂质。

主要是尘土、衣物纤维、设施磨粒和喷粉系统积垢。解决办法是每日动工前运用压缩空气吹扫喷粉系统，用湿布和吸尘器彻底保洁喷粉设施和喷粉室。

### 3.1.3 吊挂链杂质。

主要是吊挂链挡油板和一次吊具接水盘(材质为热镀锌板)被前处置酸、碱蒸气腐蚀后的产物。解决办法是定期彻底整理这些个设备

3.1.4 面子杂质。主要是面子添加剂过多、颜料散布不均、面子受挤压导致的粉点等。解决办法是增长面子品质，改进面子储运形式。