

# 家用低碳钢二柱暖气片 gz206钢二柱暖气片耐用吗

产品名称	家用低碳钢二柱暖气片 gz206钢二柱暖气片耐用吗
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	12.50/柱
规格参数	品牌:中春暖通 型号:gz206 产地:河北衡水
公司地址	衡水市冀州区高新工业园区（永兴路与团结大街交叉口）
联系电话	13102755322

## 产品详情

### 钢制柱式暖气片

采暖系统对水质要求：水质更好经过软

化处理，且PH值为10-12，暖气片厂家，02 0.1mg/L，这样有助于暖气片及其管道和相应的配件的使用寿命！钢制暖气片产品特点：

- 1、优选优质冷轧低碳钢，整体片头一体成型，更坚头，更耐压；
- 2、专用水性环保防腐涂料结合全自动动态灌装技术，使管道内壁的防腐涂料完美附着，进一步提高产品的防腐能力；
- 3、双层绿色防腐，更好地保证了散热器内部不被氧化腐蚀，延长散热器使用寿命；

静电喷涂施工工艺对面子成膜的影响至关紧要。不一样作件应挑选不一样的工艺参变量能力取得理想的涂膜。面子静电喷涂时，面子粒子除受静电万有引力外，还受空气流和重力等效用。他们对于喷涂作件的凹坑、死角儿等受静电场屏蔽部位有一定帮忙。动工时应注意利用和把握好这些个因素。

### 1.静电喷涂工艺参变量

#### 1.1喷涂电压

在一定范围内，喷涂电压增大，面子依附量增加，但当电压超过90kV时，面子依附量反倒随电压的增加而减损；电压较大时，粉层的起初提高率较高，但随着喷涂时间的提高，电压对粉层厚度提高率的影响变小；当喷涂距离（喷枪头至作件外表距离）增大时，电压对粉层厚度的影响变小。普通喷涂距离维持在150~300mm。喷涂电压过高，会萌生反离子流导致涂层击穿，影响涂膜品质。喷涂电压以扼制在60~

80kV为宜。

### 1.2 喷粉量

粉层厚度的起初提高率与喷粉量成正比，但随着喷涂时间的增加，喷粉量对粉层厚度提高率的影响变小，并使淤积速率减退。

### 1.3 供粉大气的压力

在喷粉量未变，其他喷涂条件相同的事情状况下，供粉器的供粉大气的压力增大，淤积速率反倒减退。这种现象在钢制暖气片面子静电喷涂中要格外注意，由于钢制暖气片的结构中沟槽凹角较多，静电屏蔽现象使沟槽凹角中面子吸附艰难，也就是说面子颗粒通过作件外表时，相对于作件运行的速度较快，静电场力不完全可以使面子颗粒降速吸附在作件外表，造成该位置上粉效果差。在这种事情状况下应认为合适而使用减低供粉流速、先难后易的办法完成对作件的喷涂。