

月牙雕塑 不锈钢月亮景观雕塑厂家

产品名称	月牙雕塑 不锈钢月亮景观雕塑厂家
公司名称	佛山市恒鑫踏金属制品有限公司
价格	12800.00/件
规格参数	品牌:恒鑫踏 型号:不锈钢月牙雕塑 产地:佛山
公司地址	顺德区陈村镇白陈路石洲路段石洲工业区10号之二2号
联系电话	0757-81234302 15916552655

产品详情

月牙雕塑 不锈钢月亮景观雕塑厂家

不锈钢月亮雕塑表现效果也分为很多种。比如油漆涂料饰面、彩钢不锈钢、拉丝效果不锈钢、高光不锈钢效果等。并且不锈钢制作出来的人物雕塑简洁大方，有非常好的立体感，并且具有强烈的光影效果。另外，因为不锈钢月亮雕塑的色泽比较明亮，且不易污染，能更多的吸引人的目光，因此非常贴合现代都市生活。目前在休闲店铺、城市广场、园林景观上应用非常普遍。景观雕塑是固定陈列在各个不同环境之中的，它限定了人们的观赏条件。因此，一个景观雕塑的观赏效果必须事先做预测分析，特别是对其体量的大小、尺度研究，以及必要的透视变形和错觉的校正。人们较好的观赏位置一般选择处在观察对象高度两倍至三倍以远的位置上比较适当，如果要求将对象看得细致些，那么人们前移的位置大致处在高度一倍距离。

月牙雕塑 不锈钢月亮景观雕塑厂家的工艺流程：1、画手稿2、效果图制作3、泥塑制作，一般来说泥塑一般不超过1米，雕塑的高度一般为泥塑的整数倍。4、等比例玻璃钢小稿制作，或者直接做不锈钢小稿。5、雕塑造型放样，具体是按照玻璃钢小稿扩大制作如扩大5倍或10倍。

雕塑承重骨架制作，造型骨架制作完成后再空余预留位置进行承重骨架制作。

蒙板。不锈钢板厚度一般采用1.5、2.0、2.5mm不锈钢材质常用有201、304、316、哑光雕塑必须选用304不锈钢，因为304不容易生锈，具象雕塑采用304或者316都可以，镜面光雕塑一般用316材质，喷漆雕塑一般选用201或304材质。8、不锈钢氩弧焊接，采用功率200-300型号氩弧焊机，201不锈钢广场雕塑采用201焊丝，304和316不锈钢广场雕塑一般选用304焊丝。

9、不锈钢打磨，具体是采用100角磨机，先用100*4-6mm磨片把焊接表面打平后再用60-80目花叶轮进行局部细部打磨直到不锈钢面层磨均匀平整无明显接缝为止。10、不锈钢抛光，选用150直砂机，磨料为150千叶轮，方法沿着不锈钢面层自左而右，自上而下均匀打磨自至不锈钢面层纹路线条清晰为止。11、拆解运输。一般货车长度是9.6（车厢高度1.2米），12.5（车厢高度为1.5米）、17.5（车厢高度为1.5米），货车的宽度为2.3-3米，高速公路、国道、省道、县道一般桥梁电线杆高度在4.5-5米左右，为了便于运输，大型雕塑在制作完成后必须拆解为长宽高不超过3米的块状后再运输，小型雕塑就不用拆解了。12、运输到现场后二次拼装，将拆解部分还原。13、拼装完成后对接头处再次打磨抛光，即第9 10工序。14、雕塑清洗。15、不锈钢喷漆（哑光不锈钢广场雕塑不需要），雕塑不锈钢面层喷涂汽车专用环氧富锌底漆，披汽车腻子，然后再用80-180目砂纸打磨平整，再喷漆，面漆。

不锈钢雕塑要想发挥它真正的价值，仅仅借助铜雕作品本身是远远不够的.一个成功的雕塑作品让观众满意的原因是多方面的，其中包括雕塑构思设计，制作工艺，制作手法等各方面的形式元素，只有从现实生活中发现新的东西，才能更好地继承传统，并创造传统以影响未来不锈钢雕塑风格独特，制作手法与众不同，使得风格统一、千篇一律的建筑风格正向富有个性特征和风格多样化转变。富有特色的生活小区已占据了越来越多的城市空间.城市雕塑的发展也将随着环境和公众意识的变化走向个性化。