

## PE供水管材设备 PE管材设备 高速

产品名称	PE供水管材设备 PE管材设备 高速
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

## 产品详情

### 双出PVC管生产线

PE管材设备 PVC塑料穿线管又称"PVC阻燃电工套管", "建筑用塑料绝缘电工套管"执行标准：JG 2040-2000。PVC穿线管是一种白色的硬质PVC胶管，防腐蚀、防漏电、穿电线用的塑料管材，属冷弯管，现在常用PVC穿线管做“电工套管”，质优价廉，美观便捷。电线埋墙必需要用PVC穿线管，一般可选的PVC穿线管/PE穿线管：价格实惠，可弯曲，绝缘性能好。其实一般家庭选择PVC穿线管/PE穿线管就非常不错了，只是要选择结实的，简单方法就是用脚踩一下，不会被踩瘪的就是好的。后提醒一下：无论使用哪种穿线管，电线在管内都不能有接头。

### PE大口径管材生产线

#### PE管材设备

PE管生产设备主要技术参数：供水管及燃气管生产线其结构独特，自动化程度高，操作方便、连续生产稳定可靠等特点.该生产线生产的管道具有适度的刚性、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能，已成为城市燃气输送管道和室外给水管的产品。

该系列生产线主要包括 单螺杆挤出机、管材模具、真空定径水箱、喷淋冷却水箱、牵引机、切割机和翻转台。

挤出机：采用高速高效单螺杆挤出机，螺杆采用带屏障和混炼头的综合混炼元件，机筒采用新型开槽机筒，配备了低噪音风机，陶瓷加热圈，高速硬齿面减速机，全自动真空上料塑化和混炼效果好，PE管材设备，保证高速和高性能的挤出。

标识线: 管材标识线是由一台30单螺杆挤出机通过复合模具挤出的.

挤出模具: 模具材质为优质40Cr, 选用国际上的螺旋式或蓝式模头技术, 挤出稳定可靠, 采用水膜润滑和水环式冷却, 以适应PE物料的要求, 确保高速生产厚壁管时直径和圆度的稳定.

真空定径水箱: 桶身采用高硬度优质不锈钢板, 先进的水循环、高压冷却系统, 真空度调节装置和的水温水位自动控制系统.的锡青铜定径套具有管材冷却速度快, 定型快等特点.上下左右可实现三维调整可根据生产管材的规格和速度, 提供不同长度和数量的冷却配置.

喷淋冷却水箱: 槽体为不锈钢制作, 外罩透明软质PVC  
门帘.不锈钢浮球水位调节, 电控水温调节.喷嘴材质为工程塑料ABS.机架上下可调, 罩内设有托轮机构.

牵引机: 根据管径及管壁厚度的不同分别配备双履带, 三爪, 四爪, 五爪及六爪等牵引机.本机采用变频调速方式.各牵引架采用链条分动, 小口径PE管材设备, 确保各牵引速度一致, 气动与机械联合夹紧, 轴承采用带座调心结构, 能有效减小安装误差.

生产线控制系统: 可选用德国西门子PLC  
控制系统, 智能化控制.普通控制采用西门子电气件, 日本欧姆龙温控表, 控制简捷易操作.

PE供水/燃气管材生产线:

PE供水/燃气管材设备的性能与特点:PE供水/燃气管材设备, 配有高效BM混炼螺杆, 精度高, 能耗低, 挤出量大, 挤出稳定;PE供水/燃气管材设备两级高速负压真空定径系统, 水温自动控制系统, 高强度的喷淋系统, 确保管材冷却更均匀;牵引速度与主机连动由PLC控制, 牵引速度稳定;采用行星切割方式, 噪音低, 强力吸屑装置, 确保现场干净卫生。PE管材设备

PE管材设备

PE400给水管属于中大口径PE管材, 其成品多数为直管, 长度一般为6m、9m、12m, 国标公斤压力一般为0.6Mpa、0.8Mpa、1.0Mpa、1.25Mpa和1.6Mpa, PE管材设备产量, 即6公斤、8公斤、10公斤、12.5公斤和16公斤压力值, PE供水管材设备, 其壁厚分别为15.3mm、19.1mm、23.7mm、29.4mm、36.3mm, 0.6Mpa米重19.12Kg/m、0.8Mpa米重24.12Kg/m、1.0Mpa米重29.52Kg/m、1.25Mpa米重35.99Kg/m、1.6Mpa米重43.55Kg/m, 如果需要其他米数则需要单独洽谈协商定制。

PE给水管是用聚乙烯树脂为主要原料的材料, 经挤出成型的给水用聚乙烯管材, 简称为PE给水管。

PE给水管的生产设备该设备采用目前先进的技术生产制造的, 具有高速挤出成型, 熔融适度, 自动定尺切割, PLC控制生产全过程的先进性能。

PE供水管材设备-PE管材设备-高速(查看)由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司(www.kerunmachine.com)是山东青岛,其它的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在科润塑机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创科润塑机更加美好的未来。