

# 铣削石墨专用石墨刀具效率高 华菱超硬金刚石刀具

产品名称	铣削石墨专用石墨刀具效率高 华菱超硬金刚石刀具
公司名称	郑州华菱超硬材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区长椿路11号国家大学科技园 研发5B
联系电话	15617768265

## 产品详情

石墨材料广泛应用于冶金、机械、电子、化工、国防、航天等行业，采用华菱超硬HPD金刚石涂层刀具，有效解决工件崩碎，成本高，效率低的问题。加工石墨材料常采用金刚石涂层刀具，杆状铣刀为主，适用加工石墨电极、手机壳石墨模具等。

华菱超硬HPD金刚石涂层铣刀的优势：

- (1) 全新的涂层工艺，使其与基体结合更紧密，耐磨性能，抗yang化性能和润滑性能优异；
- (2) 先进的涂层后处理技术，摩擦力更低，加工表面质量更优；
- (3) 优异的槽型设计，使排屑流畅，不伤及工件。

华菱超硬供应加工石墨、石墨电极材料专用HPD石墨涂层铣刀、CDW302石墨刀具，加工石墨材料时具有高耐磨性，使用寿命长，不用频繁换刀提高加工效率，大大节省成本，欢迎新老客户致电华菱超硬选择合适的石墨加工刀具。

石墨电极加工的特点和要求：

由于铜电极自身的条件受到限制，无法满足当下模具行业的发展需求。石墨作为EDM电极材料，以其高切削性、重量轻、成形快、膨胀率小、损耗小、修整很容易等优点，在模具行业已得到广泛应用。

华菱超硬金刚石PCD刀具加工范围：复合材料加工、碳纤维制品加工、玻璃纤维加工、石墨电极加工、高硅铝加工、二氧化锆加工、牙齿（氧化锆）加工、石墨专用加工等等。

华菱超硬供应的石墨专用刀具，0.8mm-20mm规格均有，也可根据客户要求定制，欢迎致电华菱超硬咨询。

现代化加工中，HSM高速铣削是被广泛使用的一项重要技术。通过应用HSM铣削技术，可以铣削各种软材料，适合绝大部分精密模具的加工及高精度铜、石墨电极、石墨模具、石墨制品的加工。

高速铣削加工石墨模具制品的应用范围：

为了与主轴规格相匹配，保证加工的稳定性和安全起见，刀具直径不超过16mm。

? 与传统铣削相比，高速铣削的切削去除率相对比较小，对于小型石墨零件制品和石墨模具加工应用非常适合。

? 可应用于石墨异型件的薄片加工、微细加工等等新的加工应用。

? 是软材或超硬材料的新理念加工工法。

高速铣削加工石墨模具制品时，刀具材料必须比待加工材料硬。工件材料与刀具材料之间的硬度差越大，刀具磨损越小，刀具使用寿命越长。因为局部温度很高，还必须保证刀具材料具有耐氧化性。

对于石墨模具铣削加工，石墨数控加工专用石墨刀具效率高，可根据客户要求量身定制CDW302材质多刃石墨铣刀、成型石墨铣刀、圆弧石墨铣刀、平底石墨铣刀、石墨倒角铣刀、石墨槽铣刀、微径HPD金刚石涂层铣刀等刀具，在选择使用刀具之前，跟工程师详细沟通工况，选择适合的刀具材质和切削参数，以达到更好的加工效果，欢迎致电华菱超硬咨询。

铣削石墨专用石墨刀具效率高-华菱超硬金刚石刀具(在线咨询)由郑州华菱超硬材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州华菱超硬材料有限公司（[www.hlcbn.org](http://www.hlcbn.org)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!