

管件电熔焊机生产厂家 塑通达质量保证 内蒙古管件电熔焊机

产品名称	管件电熔焊机生产厂家 塑通达质量保证 内蒙古管件电熔焊机
公司名称	济南塑通达机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东济南市天桥区北辛工业园80号
联系电话	18866828112

产品详情

电熔焊机设计及应用：一种高效节能型塑料电熔焊机日前在市场上研制成功并大批量投入生产。高效节能型塑料电熔焊机、排污管线联接专用电熔焊机、燃气/供水专用电熔焊机和钢带增强聚乙烯螺旋波纹管专用电熔焊机等。研制并开发了专用于塑料管道焊接的电熔焊机.给出了系统的工作原理、硬件结构及软件设计流程.该电熔焊机以单片机为基本控制单元，采用模糊-PID算法实现对焊接温度的控制;采用带中文字库的点阵液晶显示模块LCM128645ZK作为显示器件，采用双线串行AT24C01芯片记忆用户的温度设定值，管件电熔焊机生产厂家，采用固态继电器SSR作为PWM控制的开关器件.对系统进行了MATLAB，管件电熔焊机配件，结果表明，采用模糊-PID控制算法，该控制器能够发挥模糊控制鲁棒性强、动态响应好、超调小的特点，同时又具有PID控制器的动态跟踪品质和稳态精度.具有很好的实时性.实际应用表明，该控制装置具有体积小、抗干扰能力强、使用方便和通用性强的优点。

电熔焊机性能特点1、输入电压：220V ± 10%AC2、输出电压：8 ~50V伏任意设定 3、点阵液晶汉字界面，更直观。9个按键，操作更简单。4、打印机/条形码扫描仪均即插即用，自动识别。5、具有软启动功能，有效防止对电网的冲击。6、特有5段焊接功能，对付特殊要求，管件电熔焊机价格，得心应手。7、能够在线监控熔接状态，或迅速中断异常的熔接过程。8、具有自动稳压，电源电压超限保护9、具有自动温度补偿，熔焊时不受环境温度影响。10、电脑菜单式显示，操作极为方便。11、可存储、打印熔接过程中的状态参数（单级或全部），便于进行系统诊断。12、可清除存储器所有内容。13、熔焊接线连接简便，可防止接线错误。

电熔焊机怎么输入参数：按照电熔焊机的操作要求衔接导线，设置好电熔焊机正确焊接参数，可以用手动或主动两种输入方式。检查无误后，发动电熔焊机，进入焊接过程，当到达焊接时刻后，机器会主动进入冷却状况。当管件完全冷却后，撤去电熔焊机。用塑料管材切刀或带切削导向装置的细齿锯堵截管材，并使其端面垂直于管材轴线。用小刀切除内部边际的毛刺，在管材或插口端的焊接区域刮皮，整理焊接区域。应尽可能使用专用的夹具固定要衔接的组件，内蒙古管件电熔焊机，管子的圆度不该超过管子外径的1.5%，不然应在相应的夹具上进行校对。管材与管件应有适合的空隙，一般以用微力刺进为宜

，空隙过大或过小都会影响接口的质量。检查可以刺进深度，将承口管件滑入插C]端并正确定位。 管件电熔焊机生产厂家-塑通达质量保证-内蒙古管件电熔焊机由济南塑通达机械设备有限公司提供。济南塑通达机械设备有限公司（www.jnstd.cn）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的电焊设备与器材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领济南塑通达和您携手步入辉煌，共创美好未来！