

锅炉加药设备报价 山西锅炉加药设备 鲁源热能设备厂家

产品名称	锅炉加药设备报价 山西锅炉加药设备 鲁源热能设备厂家
公司名称	山东鲁源热能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市张夏水龙王工业园
联系电话	18615286777 18615286777

产品详情

加药装置的相关介绍

加药装置大家可能并不常见，所以对它我们可能只知道它是一款自动加药产品并没有什么具体的概念，这样就不知道该如何使用它了，下面就给大家具体的介绍一下它：1、加药装置开发生产的一款自动加药产品，主要用于电厂的锅炉给水、循环水、加联氨、磷酸盐等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。

2、需要组装在一个公共平台上，形成一个模块，即所谓的撬装式组合式单元（简称“撬体”）。3、单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、压力表、缓冲罐、液位计、控制柜等组成一体的安装在一个底座上。4、加药装置是以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程5、用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将进水口、出药口接好并接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。6、按需要将定量的药剂放入搅拌溶液箱内进行搅拌溶解，锅炉加药设备报价，溶解完毕后再通过计量泵送至投加点的工作过程，山西锅炉加药设备，加药量的大小可自由任意调节，以满足不同加药量的场所。其实加药装置的操作很简单，我们只需将组合式安放在加药间，将进水口、出药口接好并接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量。

全自动加药装置的工作中全过程

全自动加药装置，在原来的设备上选用全自动化技术的技术性，速度相当快、高效率更高，它有好几个系统软件相互构成，其工作中全过程也非常简单，下边就给大伙儿详细介绍一下设备的工作中全过程：1、设备的料仓内加满，进水口继电器开启，由于投机性刚开始将料仓内运输至预浸润装置内。2、在预浸润装置内淋湿后靠作用力流至混和槽开展搅拌、混和。3、经基本搅拌混和的溶液根据溢流式堰流至匀质熟成槽，开展再搅拌、混和。4、历经一定时间非常好、柔和的低速档搅拌后，药溶液做到了匀质、熟成、有特异性的规定。再根据溢流式堰流至溶液存储槽内，就可以用于投药。5、当溶液存储槽内灌满药溶

液后，锅炉加药设备制造商，液位开关发信号，干投机性及继电器全自动关掉。6、加药泵启动，另外继电器开启，把药溶液添加至需要设备。7、溶液存储槽内的液位仪做到设置的低液位仪时，液位开关发信号，本装置刚开始全自动反复前三步的全过程，保证溶液存储槽内有充足的。全自动加药装置关键由添加装置、溶药装置、给排水系统软件和自动控制系统构成，关键运用在发电厂的给排水、炉水、冷却循环水、污水等解决，发展趋势速率十分的快，变成现如今工业生产上十分时兴的设备之一。

自动加药装置使用时的注意事项

自动加药装置主要用于电厂的锅炉给水、循环水、加联氨、磷酸盐等处理，很多用户都是没有经验的，所以不知道在使用的时候应该怎么做，下面就给大家介绍一下设备的使用注意事项：

- 1、使用前请加220#蜗轮蜗杆油或50#齿轮油至油标。
- 2、自动加药装置开机之前一定要确保出口管路通畅，阀门全开。
- 3、电机接线一定要按照电机铭牌的电压接线为380V或220V的。
- 4、出口管路口径一定要大于或等于，相应柱塞式计量泵的标配口径。
- 5、在通风工程中的应用：高浓度的碳酸钙、碳酸镁等化学垢和生活粘泥会在温度较高的冷凝器部位沉积，锅炉加药设备供应，致使主机制冷量严重下降。
- 6、出口管路压力一定要高于进口管路压力，如果低于进口压力，一定要加装背压阀防止产生虹吸。
- 7、不锈钢管路接头焊接时，切不可把焊渣或杂物掉入管路或阀体内要停止工作时先关闭计量泵，再关闭出口阀门。自动加药装置也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业，它很好地对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证，因此我们在使用的時候一定要注意那些可以做那些不可以做。

锅炉加药设备报价-山西锅炉加药设备-鲁源热能设备厂家(查看)由山东鲁源热能科技有限公司提供。山东鲁源热能科技有限公司(www.sdlyrn.cn)为客户提供“板式换热器,容积式换热器,管壳式换热器,浮动盘管换热器等”等业务,公司拥有“鲁源热能”等品牌。专注于换热、制冷空调设备等行业,在山东济南有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:杨经理。