

# 中频淬火机床 山东淬火机床 晶辉电气

产品名称	中频淬火机床 山东淬火机床 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

## 产品详情

保定市晶辉电气设备有限公司专业生产制造各种各样高中频淬火数控机床，固体感应加热设备，整流管高频电源，SCR开关电源，手持式中频感应加热。欢迎你拨电话咨询。热处理方法——感应淬火、退火工艺、淬火加工工艺彻底淬火的加温温度碳素钢通常为Ac3；碳素钢为Ac3；隔热保温时间则要根据不锈钢板材的类型、钢件的规格、装炉量、所采用的机器设备型号规格等几种要素明确。为了确保低温铁素体彻底开展铁素体变化，彻底淬火的水冷却务必是迟缓的，随炉水冷却到500 上下公布空冷。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

钢厂在给钢的产品命名时，往往将用途、成分、质量这三种分类方法结合起来。如将钢称为普通碳素结构钢、优质碳素结构钢、碳素工具钢、高级优质碳素工具钢、合金结构钢、合金工具钢等。均 0.040% )；高级优质钢（含磷量 0.035%、

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

焊接件要求焊缝强度的零件用正火来改善焊缝组织，保证焊缝强度。在热处理过程中返修零件必须正火处理，要求力学性能指标的结构零件必须正火后进行调质才能满足力学性能要求。中、高合金钢和大型锻件正火后必须加高温回火来消除正火时产生的内应力。

有些合金钢在锻造时产生部分马氏体转变，形成硬组织。