

重庆PC钢棒生产线 晶辉电气

产品名称	重庆PC钢棒生产线 晶辉电气
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

PC钢棒生产线应该怎样保养？1.生产中切忌前机对后机供线不足，造成断线情况。开始试轧应不断测量各线径尺寸，满足工艺要求。2.消除应力机使用时应看检测结果来进行调整，压力过大会造成钢筋强度下降。3.收线机排线应根据产品的不同规格调整排线器上的线径调节螺丝，避免出现乱线现象。加工大直径钢筋时收线机受力较大，因成品线鼓摩擦力小，易出现丢转现象，应及时增多缠绕圈数，即可解决。

PC钢棒生产线工作性能特点:钢棒热处理炉辊道加动力双压辊，每轴独立电机减速机驱动，独立变频器控制，能够使钢棒能够灵活匀速的在辊道上前进，使的对工件加热的温度均匀性，该产品采用水冷辊变频拖动方式送料，工件匀速输送，在输送线上设感应装置，保证钢棒顺利通过托辊。晶辉电气生产PC钢棒生产线，质量保证，欢迎新老客户前来选购！！

PC钢棒生产线的生产过程是什么？PC钢棒放在上料架的振动平台上，经过自动拔料机构拔至送料滚道上，由一个无级调速的直流电动机带动的进料滚轮将棒料送进感应器进行感应加热。PC钢棒生产线对钢棒实行穿透加热淬冷，并随之进行感应加热透热高温回火，可在连续作业生产线上完成调质工艺，可对中小截面尺寸的棒材、管材、轴类零件均适用。