

三菱伺服器常常报E0故障维修

产品名称	三菱伺服器常常报E0故障维修
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	209.00/台
规格参数	三菱:MR-S3-100AA- MDS-CH:MDS-CH-CV系列 中国:MDS-C1-V2-35
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

产品详情

三菱伺服器常常报E0故障是什么原因，故障现象：某采用FANUC 0T数控系统的数控车床，开机后，只要Z轴一移动，就出现剧烈振荡，CNC无报警，机床无法正常工作。

分析与处理过程：经仔细观察、检查，发现该机床的Z轴在小范围(约2.5mm以内)移动时，工作正常，运动平稳无振动；但一旦超过以上范围，机床即发生激烈振动。

根据这一现象分析，系统的位置控制部分以及伺服驱动器本身应无故障，初步判定故障在位置检测器件，即脉冲编码器上。三菱伺服器常常报E0故障维修是什么原因发生的，

服系统机械故障。电源电压异常。电动机和测速发电机、编码器等部件连接不良。

根据上述可能的原因，再结合Z轴作周期性振动的现象综合分析，并通过脱开电动机与丝杠的连接试验，初步判定故障原因在伺服驱动系统的电气部分。

为了进一步判别故障原因，维修时更换了X、Z轴的伺服电动机，进行试验，结果发现故障不变，由此判定故障原因不在伺服电动机。由于X、Y、Z伺服驱动器的控制板规格一致，在更改设定、短接端后，更

换控制板试验，证明故障原因在驱动器的控制板上。更换驱动器控制板后，故障排除，机床恢复正常。

运动过程中出现振动的故障维修

故障现象：一台配套FANUC 11ME系统的加工中心，在长期使用后，X轴作正向运动时发生振动。

分析与处理过程：伺服进给系统产生振动、爬行的原因主要有以下几种：

1)机械部分安装、调整不良。

2)伺服电动机或速度、位置检测部件不良。

3)驱动器的设定和调整不当。

我司专业维修以下三菱伺服器：MR-J2S-60A、MR-J2S-100A、MR-J2S-200A、MR-J2S-350A、MR-J2S-500A、MR-J2S-700A、MR-J2S-10B、MR-J2S-20B、MR-J2S-40B、MR-J2S-60B、MR-J2S-70B、MR-J2S-100B、MR-J2S-200B、MR-J2S-350B、MR-J2S-500B、MR-J2S-700B、MR-J2S-500B、MR-J2S-700B、MR-E-10A、MR-E-20A、MR-E-40A、MR-E-70A、MR-E-100A、MR-E-200A、MDS-B-SVJ2-10、MDS-B-SVJ2-06、MR-E-200AG、MR-J2-60D-S24、MR-J2S-40A-S004、MR-J3-20B、MR-E-200A-KH003、MR-E-100A-KH003 MR-J2S-A: MR-J2S-10A、MR-J2S-20A、MR-J2S-40A、MR-J2S-60A、MR-J2S-70A、MR-J2S-100A、MR-J2S-200A、MR-J2S-350A、MR-J2S-500A、MR-J2S-700A、MR-J2S-10A1、MR-J2S-20A1、MR-J2S-40A1