

## CSTK蓄电池6-GFM-17详细、性能

产品名称	CSTK蓄电池6-GFM-17详细、性能
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:美国山特 型号:6-GFM-17 规格:12V17AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

### CSTK蓄电池6-GFM-17详细、性能

CSTK蓄电池产品首要特点 阀体 胶体化电解质 电脑铸造电源通路栅板和计算机控制的氧化物 低备用丢失 槽式极板 由ICAO, IATA, 以及DOT确定的不会溢出 科电蓄电池板栅封口消费线, 该封口消费线设置有封堵刺进设备, 联接上游的封堵分拣设备, 同时还联接上游的铅膏灌装设备, 对完结铅膏灌装的板栅可以主动间断封口作业; 该封口消费线还设置有封口焊接设备, 联接封堵刺进设备, 应用超声波焊接原理, 对完结封堵刺进的板栅可以主动间断封口焊接作业, 适合铅酸蓄电池板栅的特别结构和外形, 可以完结全程主动化和智能化。保证极板群化成完全;

2、保证电池100%满容量出厂 (IEEE标准出厂容量为90%);

3、保证电池特性参数均一, 单体浮充压差在 $\pm 50\text{mv}$ 内一般在 $\pm 30\text{mv}$ 内。C、极板胀大保护措施 每个封堵排内封堵是同向的, 所以每个封堵排也具有方向性, 在消费线上设置的封堵分拣设备可以将封堵逐排分拣后输出, 输出的封堵排具有同向性, 即尾端朝向相同, 或刺进端朝向相同, 可以便利后续运用。封堵分拣设备设置有螺旋形上升通道, 通道的进口端联接封堵分拣设备的底板, 封堵排散放在底板上, 底板下方设置有振荡电机, 在振荡电机的振荡下, 封堵排沿螺旋形通道主动上升。因为封堵排重心不居中, 所以在通道上的行进有方向性, 放置方向相反的会主动从通道上坠落至底板, 重新进入通道。通道出口端的宽度小于进口端的宽度, 仅答应单个封堵排输出, 经过上述结构设置即完结了封堵的有方向性分拣。在铅棒上穿套的套管以及和套管相配的封堵均是选用塑料原料, 因为封堵的刺进端仅仅是圆锥形, 封堵刺进套管启齿端之后, 并不能无缺做到巩固联接, 需求做进一步的密封处置, 因为金武士蓄电池板栅的特别结构和外形。科电蓄电池运用条件· (1) 如需将蓄电池装入设备中运用, 请装入设备的底层。(2) 蓄电池多排摆放运用时, 为保证杰出散热, 请将各排间隔坚持在 $5\text{mm}\sim 10\text{mm}$ 之间。其他, 运用热控开关 (TRS) 或温度传感器时, 需求 $10\text{mm}$ 以上的间隔。(3)

因为蓄电池有时发作可燃性气, 所以不要在蓄电池附近设备易发作火花的设备 (如开关、保险丝等)。

(4) FC系列的蓄电池发热量多, 且热容量小, 所以温度较易上升。而蓄电池的温度对寿数有较大影响, 所以规划电池箱时, 请充沛考虑蓄电池温度的上升。(5) 本公司不推存电池的并联运用, 将蓄电池并联运用时, 原则上在二列之内。逾越二列, 请与敝公司联络。其他, 并联运用时, 要保证电池组两头电压为 $13.65\text{V}/\text{单只} \times \text{单只}$ , 一起要考虑蓄电池的摆放及换气, 以尽量削减多层运用时上底层的温度差。

(6) 在UPS等转换器上运用时, 要留意不要使转换器的回流电流流入电池。

如在回路上无法防止，要使回流的电流值在 $0.1C(A)$ 以下（有用值 $C=10$ 小时率额外容量）。如逾越此电流值，有或许下降电池寿数及构成电池反常发热。（7）混用容量不一样的蓄电池、混用新旧不一样蓄电池及混用不一样厂家电池时，因为其特性值不一样，有或许对蓄电池及机器构成损坏，请与敝公司联络。其他，标准不一样的蓄电池（例如XT和XL）不能混用。电极由汞齐化锌粉、添加剂、导电骨架组成。锌电极的制备有几种办法：压成式，涂膏式，化成式，电堆积式。不同办法制成的锌电极，用途有所不同。电堆积式制备的办法是，在必定浓度的锌酸盐溶液中进行电解，将锌粉直接电堆积于锌基板上。这是一种活性很高的锌电极，适用于短时间大电流密度放电场合。其电池芯为栅格形的铅棒，在铅棒上穿套有圆柱形套管，套管内需求灌装铅膏，然后对套管间断封口。因为铅是重金属，并且毒性较大，对作业环境有严峻污染，危害作业人员的身体健康，铅酸蓄电池的整个消费制作进程要完结高度的主动化，做到无人化消费，所以板栅封口进程也需求完结无缺主动化。与板栅套管相配的封堵，经过中部联接成排地固定在一同，因为封堵具有方向性，较粗的一端为尾端，较细的一端是刺进端，科电蓄电池极板不可逆硫酸盐化 1、毛病现象 极板硫酸盐化是蓄电池常见的毛病，许多蓄电池失效也是因这一毛病而发作的。极板硫酸盐化首要表现为：充电时电压很快上升，过早析出气体，温度上升快；放电时电压下降快，容量小。 2、毛病的检查和处理 发作极板不可逆硫酸盐化原因归结如下：

- （1）存放时间过长，自放电率高，未对其进行保护充电
- （2）放电后未对其进行及时充电。
- （3）长时间处于欠充电状况。
- （4）过放电。
- （5）干涸或参加的电解液浓度过高。

电极初次容量的衰减较大。但在后边的循环进程中，容量保持率都很高，50次循环后，放电容量仍保持在 $700\text{mAh/g}$ 左右，充放电功率基本维持在95%以上。（b）RF法制备的Sn-Al薄膜电极的初次充电容量较小，为 $690\text{mAh/g}$ ，这首要是因为RF法制备得到的Sn-Al薄膜电极颗粒疏松，很简单被氧化。别的因为Al的存在，样品外表氧化构成了一层细密的 $\text{Al}_2\text{O}_3$ 膜，而这种氧化膜没有电化学活性，因此充电容量较小。经过几回充放电后，电极经历一个“活化”进程，使得锂离子能充沛进入电极结构内部与嵌锂活性物质发作脱嵌锂反应，容量逐渐增大，第五次放电容量达到最大值（ $991\text{mAh/g}$ ）。电极经过50次循环，比容量敏捷衰减，相对于DC法制备的电极循环安稳性能较差。