

# 切削液废水处理设备

产品名称	切削液废水处理设备
公司名称	苏州巍川环保技术有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:巍川 产地:苏州 规格:非标, 定制
公司地址	苏州金鸡湖大道99号纳米城西北区NW-01栋3楼
联系电话	400-628-9959 18852906888

## 产品详情

### 废水介绍：

切削液废水主要是在金属机械加工过程中，添加的冷却、润滑、清洗过程受切削热和工件污染的影响逐渐失效后，需要定期更换所产生的废水。

切削液的成分配方虽各不相同，但就其污染成分而言均含有石油类、乳化剂、水质稳定剂、防腐剂等，COD、金属氧化物和石油类含量都非常高，处理相当困难。

切削液若不经深入的研究，实验，处理效果不稳定，有可能造成整个废水处理系统的故障，直接影响企业的正常生产。因此需要委托专业的环保公司来进行设计处理。

### 常规处理方法：

切削液主要分为油基切削液和水基切削液两大类，切削液废水的处理主要分为物理处理、化学处理、生物处理三种方式。

物理处理是去除废液中的切屑、磨屑粉末、油粒子等污染物。实现废液的回用、减量等目的。常规处理又可分蒸发浓缩法和膜分离法。经过膜处理体积大大减小的浓缩液,可再用热分离或化学分离提纯回收油,也可焚烧处理。

化学处理是进行处理或对废液中的有害成分用化学方法使之变成无害物质。化学法处理的核心是使用针对性的破乳剂（超链），使切削液油水分离后，再使用高级氧化工艺，提高废水的可生化性，再配合后续的生化法对污染物进一步去除里面的COD等污染物。选择合适的破乳剂是整个工艺的核心，无效的破乳剂将无法满足处理工艺的运行。

生物处理的目的是对物理、化学处理都很难除去的废液中的有机物(例如有机胺、表面活性剂、脂类、有机酸)进行处理。巍川环保使用经过驯养的活性污泥将极高的提高废水的COD、氨氮、总磷的去除，废

水流过被微生物覆盖的滤材充填床(滤床)的表面时,利用微生物分解处理废液中的有机物。

巍川切削液废水处理工艺流程说明：

切削液在循环使用过程中,由于各种因素的综合作用，会逐渐降低使用功能，最终报废排放产生废液。巍川环保拥有大量的应用案例，帮助首先帮助客户提供可行性的回用减排工艺，包括低温蒸发技术和膜过滤技术，从源头上减少切削液的排放，帮助客户节约成本。

其次，再利用我司专业实验室，筛选针对性的破乳剂和经过驯化后的高效活性菌，实现切削液的稳定达标排放或者回用。

巍川环保，是从生产线处理工序的整体把控优化。