

科电蓄电池KD-6-GFM-200 KD系列报价

产品名称	科电蓄电池KD-6-GFM-200 KD系列报价
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:IEAS 型号:KD-6-GFM-200 规格:12V200AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

科电蓄电池KD-6-GFM-200 KD系列报价

科电KD系列产品特点：槽式化成确保电池达100%容量，并运用电池均衡性（特别容量、电压）到达最大优化。纯铅低钙高锡板栅、双面涂膏厚极板，确保电池寿数和耐用性并适合高倍率放电。最新超微孔（防穿孔）低内阻玻璃纤维棉隔板下降电池内阻，确保大电流放电功能，同时防止短路失效。嵌入式铜端子、专利环氧树脂极密封消除电池泄漏。产品规范阐明：电压：常规12V(8GGC2是6V)

极板合金：铅钙 极柱：上螺母的螺栓或"旗"形端子，锻造的轴衬

壳体/盖：聚丙烯充电电压，每单室循环2.30至2.35；浮充2.25至2.30 电解质：硫酸触变性胶体

排气孔：自密封本质上说是水电解的一个“逆”装置。电解水进程中，经过外加电源将水电解，发作氢和氧；而在碱性电池中，则是氢和氧经过电化学反应生成水，并释放出电能。因而，碱性电池的根本结构与电解水装置是相类似的，它主要由4部分组成，即阳极、阴极、电解质和外部电路。其阳极为氢电极，阴极为氧电极。通常，阳极和阴极上都含有一定量的催化剂，目的是用来加速电极上发作的电化学反应。南北极之间是电解质，电解质可分为碱性型、磷酸型、固体氧化物型、熔融碳酸盐型和质子交换膜型等五大类型。计时应尽或许让电池电压最低，这样UPS电池寿数就越长，对于电池电压一定时，应挑选数量少电压原电池串联的电池，不要挑选数量多电压低的原电池串联的电池。有些厂家UPS的电池电压比较高，这是因为容量一定时，电压越高，电流就越小，就可选用较细的导线和功率较小的半导体，从而下降UPS本钱。容量1KVA左右的UPS的电池电压一般为24~96V。注：1.

电池的容量越大，所需的充电电流越大，否则需求很长的充电时刻。2.

挑选合适的充电模式有利于保护电池和进步充电效率。3.

长延时UPS的充电器不能用标准机的充电器代替。4. 充电器的损坏有或许导致整组电池的失效。科电蓄电池指电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的一种蓄电池。铅酸蓄电池放电状况下，正极主要成分为二氧化铅，负极主要成分为铅；充电状况下，正负极的主要成分均为硫酸铅。在蓄电池中，铅酸蓄电池有技术老练、价格便宜、充放电功能良好、运用安全等优点，而且作为最主要的安稳电源和直流电源，被广泛应用于航空、铁路、汽车、船只、通讯、金融、国防等各个工作中。

随着蓄电池循环次数的增加，水分逐渐减少，结果蓄电池出现如下状况：

(1) 氧气“通道”变得疏通，正极发作的氧气很简单经过“通道”到达负极。(2) 热容减小，在蓄电池

中热容最大的是水，水丢失后，蓄电池热容大大减小，发作的热量使蓄电池温度升高很快。（3）由于失水后蓄电池中超细玻璃纤维隔板发作收缩现象，使之与正负极板的附着力变差，内阻增大，充放电进程中发热量加大。经过上述进程，蓄电池内部发作的热量只能经过电池槽散热，如散热量小于发热量，即出现温度上升现象。温度上升，使蓄电池析气过电位下降，析气量增大，正极很多的氧气经过“通道”，在负极表面反响，发出很多的热量，使温度快速上升，形成恶性循环，即所谓的“热失控”，最终温度到达80℃以上，即发作变形。装置运用 1：请勿在密闭空间或有火源的场合运用蓄电池。2：请勿用乙烯薄膜类或许有或许引发静电的塑料遮盖电池，发作的静电有引起电池爆破的危险。3：请勿在低于 - 40℃ 或高于70℃ 的温度环境下运用电池。4：请勿在有或许浸水的场合装置、运用蓄电池。5：装置转移电池进程中，请勿在端子处用力。6：电池在万只串联运用时，请按电池标识“+”、“-”极性顺次排列，电池之间的距离不能小于15MM。7：在电池衔接进程中，请戴好防护手套，运用扭矩扳手等金属东西时，请将金属东西进行绝缘包装，肯定防止扭矩扳手等金属东西两端同时接触到电池正、负端子，形成电池短路伤人。8：装置接插式端子的蓄电池时，请不要改动端子的形状或方位，如需改动，请和我公司联系。装置螺栓拧紧式蓄电池时，请用随电池配件的螺栓、螺母、垫圈，紧固衔接线时，使扭矩到达11.3N.M即可。9：和外接设备衔接之前，使设备处于断开状况，并再次查看蓄电池的衔接极性是否正确，然后再将蓄电池（组）的正极衔接设备的正极，蓄电池（组）的负极衔接设备的负极点，并紧固好衔接线。10：若需求电池并联运用，一般不要超越三组（只）并联，若要超越请和我公司联系。11：充电电压首先用酒精清洗Cu箔基片，然后将Cu箔放入盛有丙酮的烧杯中超声清洗10 min，最后将Cu箔用酒精清洗风干后装在JGP560型超高真空磁控溅射体系上，将Sn-Al合金靶（纯度为99.9%，规格为 40 mm × 3 mm，深圳欧莱溅射靶材有限公司供给）别离装置于直流磁控溅射基座B和射频磁控溅射基座D上，别离选用功率为40 W直流和200 W射频磁控溅射Sn-Al合金薄膜，堆积时刻均为30 min，接着在磁控溅射仪进样室于400℃ 退火24 h之后将样品截成 10 mm的圆片作为工作电极。