

储罐储槽 晟明管阀件 储罐储槽厂家

产品名称	储罐储槽 晟明管阀件 储罐储槽厂家
公司名称	江苏晟明管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	13852992556

产品详情

储罐广泛在华北地区，大体上有：滚塑储罐，玻璃钢储罐，PPH储罐储槽，陶瓷储罐、橡胶储罐、焊接塑料储罐等。就储罐的性价比来讲，储罐储槽，现在以玻璃钢储罐最为优越，其具有优异的耐腐蚀性能，强度高，寿命长等，外观可以制造成立式，卧式，运输，搅拌等多个品。

pp储罐可用于食品、乳品、饮料、酒类、中药、化工行业的液体物料的贮存或运输，可以耐大部分化学溶剂的腐蚀。确保无污染，具有效率高，操作方便等优点。罐顶部配备了物料接口、清洗口、人孔、呼吸阀接口、液位计接口，罐下部配置了突面出料口。本设备工作压力为常压，工作温度pp-10 ~90 ，PVC-10 ~60 。

PP的工艺特点

PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。

PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），FRPP储罐储槽，但高温下（270-300 ），储罐储槽厂家，长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。

聚丙烯硫酸储罐成型工艺采用碰焊绕带式缠绕技术，品质达到国内先进水平，主要工序有罐体碰焊、外部焊接、绕带缠绕、管口安装等。

一、罐体碰焊绕带式缠绕缠绕制作

罐体碰焊就是用全自动塑料拼板机使聚丙烯板材加工成罐体成型的工艺。系统采用微电脑控制，根据聚丙烯板的加热焊熔原理自动拼接。

塑料储罐采用特殊的滚塑工艺整体成型。具有无焊接、不渗漏、重量轻、抗老化、抗冲击、耐腐蚀、寿命长等优点。

储罐储槽-晟明管阀件-储罐储槽厂家由江苏晟明管阀件有限公司提供。江苏晟明管阀件有限公司（www.cmgfj.com）为客户提供“FRPP管,PPH管,PE管,HDPE管”等业务，公司拥有“江苏晟明,晟明管阀件”等品牌。专注于塑料管等行业，在江苏镇江有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：范公成。