活塞杆常用的材料

产品名称	活塞杆常用的材料
公司名称	邢台市中宁液压设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	邢台市开发区振兴路3号
联系电话	0319-3972896 13831911822

产品详情

活塞杆常用材料为35、45、40Cr等钢材，粗加工后要调质处理，硬度可达230~285HBS,但耐磨性差，需进行高频淬火，必要时还需外表镀鉻，并对镀鉻层进行抛光，存在裂纹多、硬化硬度低、冲击耐性差等疑问。经处理后的2Cr13资料，可以到达：1、进步外表硬度和耐磨性，下降发生淬火裂纹的质量。外表硬度值到达HRC50以上，外表层深达1.5毫米以上。传统高频淬火外表硬度值仅在HRC45摆布，外表构成的是淬火马氏体安排，经过低温回火运用;若选用空冷淬火，硬化层金相安排存在15%摆布的铁素体，所以硬度低;若加热到1000°C一1020°C选用喷液冷却，加热温度高存在隐形淬火裂纹风险或是直接发生裂纹;而紧缩空进行外表淬火，可以防止隐形淬火裂纹或是直接裂纹的发生，而且可以把硬度进步到HRC50以上;因为进步了外表的硬化层硬度，因而也进步了耐磨性15%以上。2、选用580°C一590°C保温3一5小时空冷或炉冷的安稳化技术，2Cr13钢并没有显着的耐性下降趋势,安稳化技术选用空冷或炉冷，一个主要的原因在于调质序时，本次选用960°C一980°C保温2~5小时淬火技术，这一温度在2Cr13钢的亚温淬火区内,亚温淬火的一个显着特色便是进步各种钢的低温冲击耐性。亚温淬火后得到了少数游离铁素体+马氏体+弥散散布的极细微的剩余奥氏体安排,P、Sn、、Sb、As等有害杂质集中在铁素体晶内，而不能在原奥氏体晶界上分出，极细微的奥氏体使裂纹拓展变得困难，然后使2Cr13钢的冲击耐性没有显着下降,选用580°C一590°C保温3一5小时空冷或炉冷的安稳化技术，充沛消除了加工应力等各种应力，因而在高频或中频淬火时能确保工件的畸变量。3、对2Cr13活塞杆选用亚温热处理技术后，工件耐性目标冲击功进步10%以上;因为选用了亚温淬火，发生了少数细微针状铁素体，散布于剩余奥氏体晶粒内，这么，P、Sn、Sb、As等有害杂质集中在铁素体晶内，在奥氏体晶粒内部的细微针状铁素体和针状奥氏体相间散布构成“ 晶粒鸿沟效应 ”，削弱了有害的推进脆性的杂质元素在原奥氏体晶界的散布，然后减低了脆性倾向,亚温淬火的温度较惯例淬火温度低许多，这么就按捺了晶粒的长大，淬火后不能构成粗大的剩余奥氏体晶粒，增加了晶界的外表积，界面能也就有了很大的进步，而且单位面积内的杂质含量也就天然下降;在脆断时，就需要很高的能量，脆性表现也就不显着。