

# 埋弧堆焊药芯焊丝LM313耐磨

产品名称	埋弧堆焊药芯焊丝LM313耐磨
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	品牌:点固 型号:LM313 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

## 产品详情

埋弧堆焊药芯焊丝

LM313

### 特点

堆焊金属为中碳合金钢，具有沉淀强化效果，硬度高，韧性好，耐磨性能优良。

焊接工艺性能优良，成形美观，脱渣容易。

### 用途

适用于45#、42CrMo、65CrNiMo、70Mn2等母材轴类零件的恢复尺寸堆焊。

## 化学成分及硬度

合金	C	Mn	Si	Cr	硬度HRC
(%)	0.2 ~ 0.4	2.0	11.0 ~ 13.5	48	

注：硬度数值取自堆焊四层厚度8毫米以上的硬度。

## 供货规格、工艺参数及包装形式

规格mm	电流A	电压V	包装
3.2	300 A~450A	28V ~34V	250KG桶装/50KG盘装

### 注意事项：

1. 焊前除尽工件表面的油、锈等污物，焊接时避免采用过大的电压以防止气孔的发生。
2. 焊接层间清除焊渣，注意避免夹渣。
3. 焊前预热至350 以上6小时，焊接层间温度不低于300 ，并按要求进行预热、缓冷。
4. 焊丝应保存在阴凉干燥处,开包三天内用完。