

木屑颗粒机，广州木屑颗粒机，木屑燃料颗粒机

产品名称	木屑颗粒机，广州木屑颗粒机，木屑燃料颗粒机
公司名称	章丘市宇龙机械有限公司
价格	175000.00/套
规格参数	
公司地址	山东省章丘市绣惠镇南关工业园
联系电话	86-053183483829 18615692833

产品详情

木屑颗粒机，木屑燃料颗粒机产品简介 本公司生产的xgj系列离心高效制粒机，该机吸取国外制粒机之精华，心脏部件为“二层模具”装配结构独特，且“压轮”采用高合金耐磨材料精制而成，具有设

计独特、结构合理、降能高效、寿命常等特点；是我单位精心研制国内首创的定型专利产品，填补了国家环模制粒垂直进料的空白，达到了国际先进水平。该产

品适合压制难粘合，成型难的物料。如：稻壳、葵花籽壳、花生壳、等各种瓜果壳；树枝、树杆、树皮等各种木材下脚料；各种农作物秸秆；橡胶、水泥、灰渣

等各种化工原料。应用于饲料厂、木材加工厂、燃料厂、肥料厂、化工厂等，是投资小、见效快、风险小最理想的压缩致密成型设备。二、主要性能与同类产品的区别：a、七大特点：

- 1、垂直进料，直接到位。
 - 2、模具静止，压轮旋转，物料离心，均布四周。
 - 3、磨具二层，上下两用，降本增效；又可双用，高产节能。
 - 4、一个磨具，孔径两种，压制不同规格的产品
 - 5、大孔模具，圆管丝接，加大行程，增加密实度。
 - 6、环形模具，立向结构，利于制粒室散热降温。
 - 7、独立变频的出料装置，保证颗粒的成型率。
- b、四大区别 1．模具向上，结构独特，垂直进料，利于散热：模具向上，垂直进料到制粒室，使物料直接到位，不需要其他助力装置。环模制粒机进料口侧装，比重轻的物料

进制粒室困难，需要特别装置强迫推进且不均匀，最主要是制粒室不 1．能散热降温制约了传动系统（齿轮、轴承）的寿命。平模制粒机有两种结构，虽能垂直进料，但都存在诸多难以解除的弊端。（1）模盘旋转，擦动压轮结构

的平模制粒机，物料容易起拱，造成进料不均，影响产量。（2）模盘静止，压轮旋转，虽不起拱，但产生了离心力，把进到制粒室的物料甩到周边，使制粒孔朝

上且孔分布均匀的平板模具中心无料压制，造成物料堆积，薄厚不均。 2．模具静止，压轮旋转，物料离心，均布周边：再借助二层高围独特模具的反弹作用，自然的均匀分布在环形模具的内表面。一般环模制粒机是压轮静止，模具

旋转，没有离心力可言，物料分布不均匀。而平模制粒机虽是压轮旋转产生离心力，但模具孔向与物料力向不一致。3. 二层磨具，功能多，效率高：模具有上下两部分，可选择两种不同规格的孔径，生产出两种不同规格的颗粒成品。当压制黏结性好的物料，可用加高压轮和两

层模具产量达到四倍的效果。任何平模、环模是做不到的。4. 大孔模具，圆管丝接，加大物料行程，增强密实度：因为制棒机运转时的模具结构是静止的，所以在压制大直径的棒时，可将模盘孔径外口丝接圆管，加大行

程，体积小，低成本的模具，也可增强成品的密实度（成品棒的密实度可通过改变圆管的长短来调整）。一般环模颗粒机的模盘是旋转的，无法丝接圆管。要想

压制大直径的棒，模具是不能降低成本的。平模制粒机更是无法比的。三、主要技术参数

xgj系列离心高效制粒机技术参数（表）型号 功率

（kw）	转速/分	模板直径（mm）	颗粒规格（mm）	含水量	产量（t/h）	备注
450	555	960	4-12	15-20%	0.6-1	
550	75	960	550	4-12	15-20%	0.8-1.2
560	90	1450	560	4-12	15-20%	1.2-1.8
580	160	1450	580	4-12	15-20%	1.5-2.5
850	220	1450	850	4-12	15-20%	2.5-3.5
880	315	1450	880	4-12	15-20%	3.5-5
1050	360-450	1450	1050	4-30	15-20%	5-8
1250	550-660	1450	1250	4-30	15-20%	8-12