

硅胶模具规格尺寸 潍坊硅胶模具 皇冠橡塑

产品名称	硅胶模具规格尺寸 潍坊硅胶模具 皇冠橡塑
公司名称	日照皇冠橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	日照市岚山区中楼镇鸡山沟村
联系电话	15763316668

产品详情

- 1、将母模洗净晾干，作光滑处理（可打一层脱模蜡或涂刷一遍脱模剂）
- 2、将液体模具硅橡胶(硅胶)盛如塑胶盆备用；用量视模具大小而定。
- 3、将硬化剂按重量比（一般是1-5%）称量后加入容器中进行混合，充分搅拌均匀（因为硬化剂受本身性能及温度影响，所以建议使用与硅胶配套的硬化剂）；
- 4、模具硅橡胶(硅胶)与硬化剂混合后，室温下即进行反应，并释放低分子醇，为使醇分子脱离胶体，需在负压下排泡1-3分钟。也可不用借助设备（主要视模具师的操作经验而定）
- 5、多层涂刷片模，应遵循内、中、外同时固化为宜。固化剂用量相对少时，反应时间加长，反应充分，胶体就好，因此固化剂用量是内少外多。涂刷时待层（内层）干后再刷第二层。操作时间30-50分钟，硅胶模具规格尺寸，拆模时间10-15小时。养护时间24小时。注意涂刷、二层后加如模具用纱布，这样可大大提高模具使用寿命（但是切不可用玻璃纤维布，硅胶模具加工厂，否则容易造成分层而使整个模具报废）

我们在选购橡胶模具以及橡胶模具厂时需要注意哪些事项？

、橡胶模具产品外观不要有很多飞边毛刺，有刀销的痕迹。影响产品外观是钢模注塑的原因，钢模开不好，橡胶模具质量也好不到哪里去。

第二、不要太过关注重量，橡胶模具可以比较一下产品壁厚。通过回收来的粉碎回料，经过粉碎后始终还带有水泥浆粉，硅胶模具定制，在同样的钢模注塑成型下，做出来的产品只有重，不会轻。

第三、不要过于比较价格，买2个40元钱的模具还不如1个50元钱的模具耐用，做出来的水泥件尺寸稳定，又不外膨胀，不存在产品不合格的风险。

第四、粉碎回料做的橡胶模具，潍坊硅胶模具，表面有很多黑点，浑浊不光亮，加力变形大。

按配方将硅胶调好。搅拌硅胶时应使固化剂和硅胶充分混匀，尽量减少空气混入胶内，光滑产品应该在涂一层胶时抽一次真空，真空度要求-0.1Mpa时保持7-8秒钟。硅胶配好后应及时制模。将胶液用滴流的方式倒在模种的应在高部位，让其自然流淌，流不到位的地方用油画笔刷到位，如果是片模硅胶不但充满整个产品而且胶泥上也要刷均匀。每一个产品至少刷三层硅胶每一层硅胶的厚度为1mm，在刷硅胶的过程中，要求每一层固化后才能刷另外一层，在刷第三层时要在第二层上面加一层纱布来增加硅胶的强度。整个模具硅胶部分根据产品的大小不同的要求厚度控制在3-4mm，宽度不大于产品宽度60 mm。

硅胶模具规格尺寸-潍坊硅胶模具-

皇冠橡塑由日照皇冠橡塑制品有限公司提供。日照皇冠橡塑制品有限公司（www.rzxingguan.com）是山东日照,工业用橡(乳)胶制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在皇冠橡塑领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创皇冠橡塑更加美好的未来。