

小型数控木工车床 德虎数控今日行情 株洲数控木工车床

产品名称	小型数控木工车床 德虎数控今日行情 株洲数控木工车床
公司名称	济南德虎数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道刘姑店村223号
联系电话	15339962552

产品详情

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

数控木工车床主要是用于一些工件的切削加工，其根据所应用的行业不同还可以分为很多类别，但是无论是那种车床其都需要进行平时的保养工作，全自动数控木工车床，比如说润滑保养，对于车床的很多部位都需要进行，下面就让我们来了解一下法兰车床需要润滑的部位有哪些。

一、轴承的润滑

对数控木工车床的轴承进行润滑具有很多方面的好处，比如说可以让车床具有不容易生锈和抗磨性等等，小型数控木工车床，所以说在平时的应用中对于这个部位进行润滑是非常有必要的。

二、齿轮的润滑

在进行车床的齿轮的润滑工作时需要根据齿轮所处的位置不同来决定使用不同类型的润滑油，对于一些负荷比较大的齿轮需要使用含抗磨剂的齿轮油，在平时的保养工作时需要注意这一点

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

，服务至上，是德虎机械一贯追求的信念；研制和生产高品质的数控机械、高性价比的产品，多功能数控木工车床，是我们永恒的追求；用信息技术改造传统产业，全力提升民族产业的自我装备水平，是我们前进的动力。

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

数控木工车床磨刀的方法

1. 刃磨手法手法仍然是重要的，包含以下两方面内容：

固定的刃磨角度不仅推刀过程中，刃磨角度要固定，而且在暂停后，重新确定角度时，依然不能变，必须依赖一双稳定的手和长期的练习。作为新手或技术不佳者，可以使用参照物或者测量工具，确保切换前后的刃磨角度一致。例如在刀脊上找几个特征点顺序编号，然后在刀身两侧绘制尽量与刃口垂直的标记线，逐一测量标记点至刃口的距离，根据三角函数计算所需高度值，对应序号记录，磨刀时以对应的高度值确定角度，株洲数控木工车床，如图所示。推刀的方向好和标记线一致，每次确定角度时，先将刀具的姿势调整到与切换前接近，然后用直尺测量标记点高度，达到前面的计算值后，才开始推刀。这种方法需要标记和反复测量定角，但刃磨效果值得肯定，甚至超过不少高手，因此特别适合于新手。

正确而稳定的推刀方向刃纹对刀刃的保持性影响很大，必须给予高度重视。刀具在油石上的滑擦方向应从刃口向刀脊单向移动，并尽量与刃口垂直，目的是生成纵刃纹（弧形刀刃允许斜刃纹），避免产生有害的X刃纹和横刃纹。正确的推刀方式如图所示当刀具包含弧形刃时，刀具的滑擦方向不同，产生的效果也有很大差异。一种情况，滑擦方向始终与刃口垂直，并保持固定的刃磨角度。这种方法比较容易掌握，由于油石的两边经过同一位置时，产生的刃纹不平行，所以会伴随大量X刃纹。为了减弱X刃纹对保持性的不利影响，可以采用更精细的油石（比如红宝石油石），使刃纹尽可能细小。第二种情况，滑擦方向仅与刀具的直刃垂直，并且始终保持不变。这种方法属于变角度刃磨，大的优点就是刃纹都是相互平行的，全部是纵刃纹和斜刃纹，而不会有X刃纹，但是如果借助专用磨刀工具，手工基本无法完成。

小型数控木工车床-德虎数控今日行情-株洲数控木工车床由济南德虎数控科技有限公司提供。“木工车床,数控机车床,双刀数控木工车床,全自动木工车床”就选济南德虎数控科技有限公司（www.dehucnc.com），公司位于：山东省济南市历城区荷花路街道刘姑店村223号，多年来，德虎数控坚持为客户提供好的服务，联系人：孙经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。德虎数控期待成为您的长期合作伙伴！