

pe管材生产线 专业品质 高速pe管材生产线

产品名称	pe管材生产线 专业品质 高速pe管材生产线
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

产品详情

PVC供水管生产设备

pe管材生产线 GF系列塑料管材出产线重要用于出产农业给排水，修筑排水，线缆铺设等方面的种种管径，壁厚的塑料PVC管材，该机组由锥形双螺杆挤出机、真空定型台，牵引机、切割机，翻料架构成。

90 ~ 250mmPVC管材出产线装备设置(一)SJSZ65/132锥形双螺杆挤出机

)、料筒及螺杆A. 料筒及螺杆资料均为38CrMoAlA优质氮化钢B.

氮化层深度:0.4-0.7mm，氮化硬度:螺杆780HV，pe管材生产线价格，料筒850HVC.

螺杆直径:小头65mm，大头132mmD. 螺杆长度:1430mmE. 螺杆转速:0 ~ 37rpmF. 、成型机头部门

PVC公用管机头，顺应管材规模 90 ~ 250mm，pe管材生产线，两模多芯计划。(三)、SJSZ-

F250塑料管材成型辅机1.不锈钢真空冷却箱a.无效长度 6000mmb.真空泵

4kw贰台c.水泵 2.2kw贰台d.喷淋嘴

4路8排e.下置式不锈钢水箱3.三履带式（三爪）牵引机a.履带数目

3条b.驱动功率 5.5kw变频调速c.履带夹持无效长度

2000mmd.牵引管材规模 63 ~ 250mme.牵引力

2500Nf.牵引速率 0 ~ 5m/min4.下行程锯片切割机a.切割规模

90 ~ 250mmb.切割壁厚 20mmc.切割电机功率

1.5kwd.切割用逻辑掌握5.可拆式承接台 6000mm

PE管材生产设备，高效节能，PE管材生产设备价格

pe管材生产线

pe管材生产线主要用来生产大口径聚乙烯（pe）、高密度聚乙烯（hdpe）管材，主要用于供水管、燃气管，hdpe管生产线厂家，因而该pe管材设备通常也被叫做hdpe燃气管、供水管生产线。

pe给水管内壁光滑，且不随使用时间变化，摩擦阻力小，节省能源，压力损失比钢管约小30%，可选用比钢管小的口径。卫生性能好，无添加剂，没有污染饮用水的可能性，iso标准定级聚乙烯材料为0级，不生霉材料，hdpe管生产线工厂，与其他一些常用塑料材料相比，新式pe管材生产线，聚乙烯的耐能要高很多，长期使用也不积垢。pe管适用于温度不超过40℃，公称压力在1.6mpa以下，一般用途的压力输水以及饮用水的输送。主要有市政埋地供水，建筑给(排)水，农田灌溉，水景工程等。在给水管道路工程中，pe给水管终将取代upvc管。pe管材综合性能道应用领域|耐温性|低温脆化温度很低，可在-40℃到60℃范围内使用，冬季安装施工不会发生管道脆裂。

hdpe实壁管道等领域具有良好的经济效益，应用前景十分广泛

该生产线可以根据客户要求定做，配有重力喂料系统和闭环超声波测厚仪，以确保管材的壁厚精度，有现货生产设备，亦可去客户工厂查看，欢迎比较，价格便宜，质量优良，性能，用事实说话。

该机组是以SJ65*32和SJ45*30两台单螺杆挤出机共挤作为主机，高速pe管材生产线，配以复合式管材共挤模具和相应辅机，可连续挤出成型PP、PE为主要原料的复合型管材，其产品广泛应用与建筑供暖、供水、化工等行业；日常生活用水及太阳能水管等。该机组结构紧；生产工艺先进；生产的管材皮厚复合均匀、密实、表面光滑，是目前冷、热供水管生产的理想设备。

pe管材生产线-专业品质-高速pe管材生产线由青岛科润塑料机械有限公司提供。“pe管材生产线,PVC管材生产线,塑料板材生产线”就选青岛科润塑料机械有限公司（www.kerunmachine.com），公司位于：青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村），多年来，科润塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：袁经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科润塑机期待成为您的长期合作伙伴！