

PPR管材生产线 多层 冷热水管PPR管材生产线

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | PPR管材生产线 多层 冷热水管PPR管材生产线 |
| 公司名称 | 青岛科润塑料机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村） |
| 联系电话 | 15589886392 |

产品详情

PE供排水生产设备

PPR管材生产线性能和优点：我公司自行研制开发的HDPE/MDPE 供水管及燃气管生产线其结构独特，高效PPR管材生产线，自动化程度高，操作方便、连续生产稳定可靠。该生产线生产的管道具有适度的刚性、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能，已成为城市燃气输送管道和室外给水管的产品。

大口径HDPE 二层、三层双抗管挤出生产线:

性能和特点：我公司新研制的二层或三层螺旋模具用于双抗管材挤出，共挤层壁厚均匀，内层和外层采用双抗料（阻燃、抗静电），芯层采用普通HDPE，大大减少双抗料的使用量，从而降低双抗管的成本。

模具和辅机：机头采用新设计的篮式机头或螺旋分流式挤管复合机头，具有调节方便，出料均匀的特点，多层PPR管材生产线，定径套采用独特的开槽工艺和水环冷却，冷热水管PPR管材生产线，确保管材的成型精度。采用先进的PLC与彩色大屏幕液晶显示屏组成的控制系统，具有完善的报警系统，PPR管材生产线，良好的中文人机界面，操作十分方便。

PVC电力管生产设备PPR管材生产线

PVC电力管有着鲜明的橘黄色颜色，是电力系统高低压线网铺设，改造的用保护管，具有耐热性，能在105 以下的环境下，保持不变形，且有足够的强度，可以经受3万伏以上的高压，耐腐蚀、阻燃、绝缘性能良好、无污染、不易老化、质轻、施工方便是现代化城市建设的。

PVC电力管生产线主要由：弹簧上料机（主机配套用）——SJSZ80/156锥形双螺杆挤出机——电力管模具

——真空定型箱——三爪牵引机——环形切割机——堆放架——扩口机——扩口模具。

辅机部分：500/1000高速混合机组——破碎机——磨粉机

PPR管材生产线

PE PPR管材生产线PP-

R、PE、PEX冷热给水管生产线*配置聚烯烃专用单螺杆挤出机，具有高速挤出，高效塑化等特点。

*专业的聚烯烃用分离型混炼螺杆。

*特殊设计的三台共挤模头，流道合理，管材外内壁光滑，内应力小。

*生产管径范围 20- 160mm，生产速度高达16米/分。

*一机多用可生产HDPE硅芯管，普通PP-R、PE、PEX管材。

*成本低：纳米管材比普通管材成本只提高5-10%。挤出机SJ-65/30BSJ-90/30BSJ-45/30BSJ-65/30BSJ-25/25BSJ-25/25B机头 20-63 20-160定径槽SGZL-75SGZL-160冷却槽SGPL-75SGPL-160牵引机SLQ-75BSLQ-160B切割机SLY-75SLY-160堆放架F2-6F2-6

PPR管材生产线-多层-冷热水管PPR管材生产线由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司（www.kerunmachine.com）是山东青岛,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科润塑机领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科润塑机更加美好的未来。