

脱模剂浓度在线分析测量仪

产品名称	脱模剂浓度在线分析测量仪
公司名称	北京博芮思光电技术有限公司
价格	130.00/台
规格参数	产品型号:MSDR-S01 测量范围:0-10% 测量精度:± 0.2%
公司地址	北京市门头沟区石龙经济开发区永安路20号3号楼A-7406室（注册地址）
联系电话	15810285431 15810285431

产品详情

脱模剂是一种介于模具和成品之间的功能性物质。脱模剂有耐化学性，在与不同树脂的化学成份(特别是苯乙烯和胺类)接触时不被溶解。脱模剂还具有耐热及应力性能，不易分解或磨损;脱模剂粘合到模具上而不转移到被加工的制件上，不妨碍喷漆或其他二次加工操作。

随着装配式建筑的发展，预制构件在工程中的应用也越来越普遍。脱模剂是喷涂或者刷涂于模具工作面，起隔离作用，在拆模时能使混凝土与模具顺利脱离，保持混凝土形状完整及模具无损的材料（液体或可溶解液体的固体材料）。脱模剂的使用，可明显减小混凝土与模板之间的吸附力，减少或防止混凝土与模板表面粘着，使其与模板顺利剥离，混凝土构件棱角整齐无损且表面色泽均一、光滑平整，保证预制件的质量；可以减少甚至避免混凝土构件表面蜂窝麻面、缺角、露筋等问题，提高构件表面的质量等级。高质量的混凝土脱模剂甚至可以达到镜面效果，即所谓的镜面混凝土，也在一定程度上提高了混凝土的强度。

脱模剂大多数是矿物油或聚硅氧烷（硅油），在模具与工件之间形成一层薄膜，因为脱模剂是张力非常低的情性物质，既不与模具也不与工件结合，所以工件可以很容易的脱离模具。在一般的锻造开模工艺中对脱模剂的浓度值要求比较严格，脱模剂浓度的高低可以直接决定脱模过程中工件的表面质量，脱模剂浓度过高，会造成铸件外观变色，铸件产生气孔等缺陷。脱模剂浓度过低，则铸件容易粘模拉伤，造成表面损伤等问题。

博芮思脱模剂浓度在线分析测量仪利用折光的原理测得脱模剂溶液的折光率，折光率与脱模剂溶液的含量有极好的对应关系。这种测量原理稳定性好，精度高，它适用于管道安装或容器壁处的安装，以及其它等多种安装方式。测量数据实时准确，检测不受压力、流速、颜色，浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；仪器的自动清洗系统自动清洗棱镜及自诊断功能及时排除故障，保证仪器的准确性，具备高精度的自动温度补偿功能，测量精度 $\pm 0.1\%$ 。数据每5秒钟刷新一次，确保不漏掉每一个数据变化。减少了传统的人工化验分析的人工误差和系统误差，减轻了化验分析人员的工作强度，可显著节约人力资源。全程监控实时的浓度数据，减少了人工操作带来的不确定性，防止人工干预。可视化、智能化，实时的浓度显示，便于建立浓度数据库，为历史数据查询，问题分析提供便利。传感器全屏蔽抗干扰，出厂线性校准。全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，无耗材，免维护，无漂移，操作简单方便、维护量少、工作可靠等优点，浓度检测信号数据可连接DCS与PLC，方便进行自动化控制调节浓度，达到自动**稳定地控制浓度的效果。

脱模剂浓度在线分析测量仪的优点：

- 1、出厂校准和自动温度补偿，直接投入使用，无需现场校准；
- 2、在线连续检测，不再需要人工频繁取样检测，节省大量人力、财力
- 3、消除人工检测误差，保证产品一致性
- 4、连续测量，迅速反馈，提升产品质量
- 5、提高自动化程度，提高生产效率
- 6、标配浓度信号模拟输出，便于客户集成控制
- 7、不受溶液介质颜色、浑浊度、粘度、气泡，固体颗粒、纤维杂质等等的影晌

主要技术参数

浓度范围 0.0 ~ 10.0%

分辨率 浓度 0.1% 温度 0.1

测量温度 0 ~ 100 （温补）

测量精度 $\pm 0.1\%$ 环境温度 0.0 ~ 60.0

温度 ± 0.5 耐压 1.0MPa

测量时间 默认 5 秒 测量 1 次 防护等级 测量部分IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4~20mA 对应浓度 0.0 ~10.0%

数字输出：RS485

可定制其他输出方式。

输入 DC +24V \pm 10% 电流<100mA