

福建eva发泡材料厂家-福建eva发泡材料厂家

产品名称	福建eva发泡材料厂家-福建eva发泡材料厂家
公司名称	诏安远大包装制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:远大 型号:DA-923 产地:福建,广东
公司地址	诏安县南诏镇开发区北区
联系电话	0596-3388867 13632550212

产品详情

远大包装专业生产供应各类各种颜色的EVA一次成型内衬、电脑锣EVA一次成型内衬，并能为客户提供一系列的加工成形

EVA的特征为:结构细密,表面光滑,手感柔软而富有弹性,有着良好的防震,防潮,防滑,防磨损效果,能有效地保护产品不受伤害.耐冲击防震动,不含污染性化学和变性的可塑性.产品通过UL认证,达到V0等级具有良好的电气性能. EVA一次成型内衬、电脑锣EVA一次成型内衬适用于所有电话机、手机、计算机、化妆礼品、音箱、玩具、电视机、灯饰、锂离子电池、汽车收录机、礼品盒等配套产品,对各行各业产品起到绝缘、密封、防震、防尘、填充、隔音、固定和美化作用是电子与家用电器理想选择

密度：客户要求

材质：EVA

颜色：黑色、白色、彩色（根据客户要求）

规格：按客要求

厚度：直径(客户要求)

我司可按客户要求制作成不同形状,不同规格的产品.可单双面贴胶,表面植绒,贴绒纸(布).表面丝印成客户所需要的图案,使你的产品更显美观

EVA制备发泡材料组成及发泡过程大致情况如下：

一般由以下几种原料构成配方：主料EVA或是PE等、填充剂、发泡剂、架桥剂、发泡促进剂、润滑剂等。

发泡剂：由于所使用的发泡剂，一般为AC系列如AC-3000H，AC系列发泡剂属于高温发泡剂，分解温度在170度以上。当然也有低温发泡剂，比如AD-300，分解温度在140度左右；还有中温发泡剂等。

发泡过程：发泡剂在分解温度下，释放出大量气体，形成泡核，骤然卸压后，泡核释压导致EVA等材料膨胀，形成发泡材料

适用范围:电子,电器,五金小零件,工艺品,礼品,玩具,易碎品等多种产品的包装

福建eva发泡材料厂家-福建eva发泡材料厂家 福建eva发泡材料厂家-
福建eva发泡材料厂家 福建eva发泡材料厂家-福建eva发泡材料厂家