

日本旭化成(POM全系列) 旭化成POM

产品名称	日本旭化成(POM全系列) 旭化成POM
公司名称	上海格铁新材料进出口有限公司
价格	.00/KG
规格参数	日本旭化成:旭化成中国
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

产品详情

日本旭化成(POM全系列) 旭化成POM

代理商优势:诚信经营,厂价直销,证书齐全,正规渠道,交易灵活,价格合理,量大价美,全国包邮!24小时内发货,售后保障,了解更多,型号,价格,欢迎致电:上海音塑(陈威——经理)

温馨提示:因塑料行情每天都会有变动,页面上有些报价可能会与当天实际报价有所别,仅供参考!请谅解。

日本旭化成POM:4520,DG450,GT525,HC750,LA541,LD755,LM511,LT802,SA472,Z4513,AK510,AK751,HC450,LA501,MT754,3010,4013A,4060,4510,4513,4590,5013A,7050,7054,7520,7554,DG400,EF-450,LP402

1、塑料处理pom吸水性小,一般为0.2%-0.5%。在通常情况下,pom不需干燥就能加工,但对潮湿原料必须进行干燥。干燥温度80 以上,时间2小时以上,具体应按供应商资料进行。再生料使用比例一般不超过20-30%。但要视产品的种类和最终用途而定,有时可达100%。2、

塑机的选用pom除了要求螺杆无滞料区外，对注塑机没有特别要求，一般注塑即可。3、模具及浇口设计
常见模具温度控制为80-90℃，流道直径有3-6mm，浇口长度为0.5mm，浇口大小要视胶壁厚度而定，圆形浇口直径至少应制品厚度的0.5-0.6倍，长方形浇口的宽度通常是厚度的2倍或以上，深度为壁厚的0.6倍，脱模斜度40°-1°30′之间。排气系统pom-h 厚度0.01-0.02mm 宽3mm pom-k 厚度0.04mm 宽3mm