

成都大齿蚁纸箱厂，成都包装印刷厂，成都大型纸箱印刷工厂

产品名称	成都大齿蚁纸箱厂，成都包装印刷厂，成都大型纸箱印刷工厂
公司名称	成都大齿蚁包装制品有限公司
价格	1.00/个
规格参数	DCY334:333544 aba:abd cd:3-3
公司地址	双流区东升街道永安路四段81号3栋附14、15号
联系电话	18981752096

产品详情

粘贴纸盒的结构和生产工艺

粘贴纸盒是用贴面材料将基材纸板黏合裱贴而成，成型后不能再折叠成平板状，只能以固定的盒型运输和仓储纸盒，又名固定纸盒。

粘贴纸盒的原材料基材一般选择挺度较高的非耐折纸板，常用厚度范围为1~1.3mm；内衬选用白纸或白细瓦楞纸、塑胶、海绵等；贴面材料较多，但在考虑其印刷适应性。

粘贴纸盒的结构分为亦管亦盘式、管式（框式）和盘式（一页折叠式）。

所谓亦管亦盘式粘贴纸盒是指在双壁结构或宽边结构中，箱体及盒底由盘式方法成型，体内板由管式方法成型，或其一由盘式方法成型，另一由管式方法成型。

管式粘贴纸盒的特点是：（1）手工粘贴；（2）纸布固定箱体四角，不能用钉合方式；（3）手工裁料，尺寸精度高；

盘式粘贴纸盒的特点是：（1）可以用纸（布）黏合钉合或扣眼固定盒体角隅；（2）结构简单，便于大规模生产；（3）压痕及隅尺寸精度较差。

粘贴纸盒的生产工艺流程如下：

盒板切断压痕 开角 盒角补强 标贴成盒 开角 面纸切角

盒板切断压痕

将非耐折纸板以正确的盒坯尺寸，在旋转式切断压痕机上切断。旋转式切断压痕机分为直线形和直角形两种，在直线形机械上纸板一次穿过在一个方向上切断压痕，在直角形机械上，纸板一次穿过在两个方向上切断压痕；

开角

开角使盒坯四角相互之间以及与盒底之间可以折叠成直角。开角机可以一次切去一个角、两个角或多个角。

盒角补强

盒角补强的目的是用胶带黏合所有的角以增强纸盒的刚度。胶带选用刷水胶带纸或热熔性树脂涂布胶带纸。设备有单角加固机和四联盒角加固机。后者由四个独立的前者联机，并带有自动输纸机构。

面纸切角

对面纸进行加工以便在自动裱盒机上裱贴纸盒盒坯时能够整齐折入，操作原理同标签冲切机。

成盒

用贴面纸粘盒，在纸盒裱贴机上完成，常配有自动上胶机。