

CCD检测机螺丝机 CCD检测机螺丝机定制 泰研

产品名称	CCD检测机螺丝机 CCD检测机螺丝机定制 泰研
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

自动焊锡机给企业带来的好处

自动焊锡机可以提高产品质量

自动焊锡机在焊接过程中，只要给出焊接参数和运动轨迹，自动焊锡机就会准确重复此动作，焊接参数如焊接电流、电压、焊接速度及焊接干伸长度等对焊接结果起决定作用。采用自动焊锡机焊接时对于每个焊点的焊接参数都是恒定的，焊接质量受人的因素影响较小,降低了对工人操作技术的要求，因此焊接质量是稳定的。而人工焊接时，焊接速度、干伸长等都是变化的，因此很难做到质量的均一性。从而保证了我们产品的质量。

自动焊锡机焊接容易安排生产计划

由于自动焊锡机可重复性高，只要给定参数，就会永远按照指令去动作，因此自动焊锡机焊接产品周期明确，容易控制产品产量。自动焊锡机的生产节拍是固定的，因此安排生产计划非常明确。准确的生产计划可应使企业的生产效率、资源的综合利用做到合理化。

自动焊锡机焊接可以把工人从各种恶劣环境解救出来

焊锡加工对员工有一定的危害，在使用自动焊锡机后，只需要上下料操作，可大大减少焊锡对员工身体的危害。

自动焊锡机有哪些核心组成部分？

自动焊锡机三度空间调节，使烙铁/UL焊台及焊锡咀和锡线均不需经作业员之手，它完全代替了您的双手，手臂可以调整至您想要的任意焊接之位。

自动焊锡机主要是替代重复性的简单的手工焊接动作。优势是焊点一致性好，品质稳定。针对某些产品

效率会有显著提高。下面我们来详细的了解下其核心结构组成部分。

自动焊锡机的控制系统是重要的组成部分，可对各种工件进行高速拖焊，点焊，斜线焊接;有阵列复制，参数复制功能;可在程式中间插入清洗步骤，并可设定跳过，下压等步骤;独有的Model实名PN#存储和设定功能。

自动送锡控制系统：

机器之间通讯，程式拷贝功能，大量节省手动做程式的时间;程式单个校正，整体校正功能，可对原点及工件偏移快速校正;单步，及AB自动定位功能，极大地方便程式的制作，确认及假焊修复等;具备插入，删除功能，方便快速修改及制作程;全中文界面，动态显示运行坐标，直观可见的参数单位。这些功能支持自动焊锡机正常运行。

自动恒温控制系统：

采用手动数字式温度设定一目了然，自动恒温控制方式。高度可靠的金属防静电模式设计，焊接敏感组件更安全。轻巧灵活，不占空间，温度，送锡速度，锡点大小可调。操控容易新手二小时熟练，可节省50%人力。

通过上述的介绍，我们可以知道自动焊锡机是由自动焊锡机的控制系统、自动送锡控制系统及自动恒温控制系统三大核心部分组成。

自动焊锡机烙铁头虽小，但要不好好的用它，毛病也不少哦!氧化，发黑，穿孔，焊不上，不溶锡，虚焊等等!那么我们在使用自动焊锡机烙铁头时应注意哪些事项?

1.尽量使用低温焊接

高温会使烙铁头加速氧化，降低烙铁头寿命。如果烙铁头温度超过470 ° C，它的氧化速度是380 ° C的两倍。

2.勿施压过大

在焊接时，请不要太用力，要不然会使烙铁头受损变形。只要烙铁头能充份接触焊点，热量就可以传递。

3.经常保持烙铁头有锡

这可以减低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更耐用。使用后，应待烙铁头温度稍为降低后才加上新焊锡，使镀锡层有最佳的防氧化效果。

4.保持烙铁头清洁和即时清理氧化物

如果烙铁头上有黑色氧化物，烙铁头就可能会不上锡，此时必须马上进行清理。清理时先把烙铁头温度调到约300 ° C，再用清洁海绵清洁烙铁头，然后再上锡,不断重复动作，直到把氧化物清理为止。

5. 选用活性低的助焊剂

活动性高或腐蚀性强的助焊剂在受热时会加速腐蚀烙铁头，所以应选用低腐蚀性的助焊剂。切勿用锉刀及砂纸摩擦除烙铁头上的氧化物，否则会加速烙铁头腐烂。

6. 选择合适的烙铁头

选择正确的烙铁头尺寸和形状是非常重要的，选择合适的烙铁头能使工作更有效率及增加烙铁头之耐用程度。选择错误的烙铁头会影响焊铁不能发挥效率，焊接质量也会因此而减低。