压铆件TPS不锈钢平头定位销

产品名称	压铆件TPS不锈钢平头定位销
公司名称	无锡晨丰螺丝工业有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 标准类型:国标 标准编号:TPS
公司地址	暂无
联系电话	86 0510 82359888 13961852888

产品详情

是否提供加工定制	是	标准类型	国标
标准编号	TPS	品牌	华人
类别	定位螺钉	头型	平头
作用方式	压铆	表面处理	镀锌
材料等级	不锈钢 A2-70	产品等级	A级

xk-tps 不锈钢类：适用于铝板、钢板、铜板铆接，板材硬度hrb≤70。

应用于安装板有位置排列、轴向定位要求的场合，尾部大倒角使安装更快捷。定位销尺寸有0.125英寸、0.187英寸、0.250英寸和3毫米、4毫米、5毫米、6毫米。

产品使用说明：

建议:
需要对每个压铆紧固件提供一个规定尺寸的安装孔。需要确保在施加安装力之前压铆紧固件的底端（或导向槽）在安装孔中。需要在平行的面之前施加扣紧力。扣紧力是为了在使用时固定紧固件及在装配时阻抗扭转。需要施加足够的安装力使扣紧环沿着整个周边完全嵌入并使凸台面正好和板接触。

禁忌:
不要在铝板阳极氧化或表面处理之前安装钢或不锈钢紧固件。不要在安装压铆紧固件之前去除周边的毛刺——因为去除毛刺会消耗掉用于扣紧紧固件与板的金属。不要在此表中的最短边缘距离更靠近板的边缘安装压铆紧固件。（除了使用特殊夹具防止板的边缘隆起）不要过度挤压，这会弄平头部，使螺纹变形并使板弯曲。在批量生产前，应该通过试验确定最佳安装力。不要试图用锤子来安装紧固件，锤子不会使板材平稳地流动且与紧固件的轮廓产生嵌锁。不要从紧固件的头部安装螺丝，需要从紧固件头部的对面安装，这样可使紧固件的力朝向板。不要在板的预涂层安装压铆紧固件。

公司简介

无锡华人五金有限公司，致力于紧固件和五金配件的销售，集生产、代理、仓储物流于一体。立体式紧固系统解决公司。公司拥有先进的生产设备、仓储设备，全面保证产品的品质以及高效的配送。我们不仅为客户提供优质的产品，更是为客户一站式的解决紧固件方面的问题。

小小螺丝，却紧固着这个世界的每一个角落。但是螺丝虽小，却种类繁多，品质相差也很大。针对行业的特性，我们制定了整体的方案来解决这一难题。我们对市场的深度掌握保证了货品的优质，有高效的团队完成客户产品的配送，并有自己的车间加工特殊非标类的紧固件。我们坚信，通过我们的努力必定可以为客户解决在紧固件方面的任何问题。不用再担心螺栓的断裂，也不用再为供应不到货物而烦恼。因为这一切华人五金都讲为客户解决。

选择华人五金，就是选择品质和服务。我们不仅仅是销售紧固件，更重要的是我们承载着对客户的理解。

母厂设备展示：

质量检测设备

重点技术推荐：

不锈钢板材铆接技术及产品解决目前304、316不锈钢板材尤其是薄板连接紧固的变形难题。
高耐蚀不锈钢技术304不锈钢钝化后≥ 500h才出现锈蚀
高耐腐蚀不锈钢钝化后≥ 2000h才出现锈蚀。
不锈钢产品防锁死技术通过新凯特殊工艺处理后，在不锈钢表面形成保护润滑干膜。防止锁死发生。

压铆件及其它连接件无磁技术新凯开发的无磁压铆螺钉能够完全解决304不锈钢加工后的微磁现象，可达到完全无磁。该产品广泛用于雷达等通讯行业。

奥氏体不锈钢表面强化工艺奥氏何不锈钢螺丝表面强化处理后，可有效提高螺丝的表面硬度和耐磨性，并具有良好的耐腐蚀性能。

深度盲孔内螺纹无屑处理工艺通过新凯特有技术，可以完全避免产品因残留废屑而产生的安全和性能隐患。