

## 增强级PC 德国拜耳 9417 紫外线稳定 聚碳酸酯

产品名称	增强级PC 德国拜耳 9417 紫外线稳定 聚碳酸酯
公司名称	苏州新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国拜耳 型号:9417 产地:德国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆17-6
联系电话	18550065082 18550065082

## 产品详情

增强级PC 德国拜耳 9417 紫外线稳定 聚碳酸酯

德国拜耳EM9417 PC 抗紫外线 10玻纤 聚碳酸酯PC 模克隆 EM9417

德国拜耳EM9417 抗紫外线 10玻纤

PC中文名称聚碳酸酯，系非结晶性热塑性工程塑料。

优点：

1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；2、高度透明性及自由染色性；3、H.D.T.高；4、耐疲劳性佳；5、耐候性佳；6、电气特性优；7、无味无臭对人体无害符合卫生安全；8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。

用途：

1、电子电器：CD片、开关、家电外壳、信号筒、电容器、电话机壳体、电话交换器、信号继电器及零件等；

2、汽车：保险杠、分电盘、安全玻璃等；

3、工业零件：照相机本体、机具外壳、安全帽、潜水镜、安全镜片等；

4、光学照明：大型灯罩、防护玻璃、光学仪器的左右目镜筒等；

5、高精度零件：电子计算机、视频录象机等；

6、机械设备：各种齿轮、齿条、蜗轮、蜗杆、轴承、凸轮、螺栓、杠杆、曲轴、棘轮、机械设备壳体、罩盖及框架等；

7、医疗器材：医用杯、筒、瓶、牙科器械、药品容器和手术器械；

8、其它方面：建筑上用作中空筋双壁板、暖房玻璃等；纺织行业用作纺织纱管、纺织机轴瓦等；日用方面用作奶瓶、餐具、玩具、模型、绝缘接插件、线圈框架、管座、绝缘套管、矿灯的电池壳、绝缘皮包、录音带、彩色录象磁带等。

Makrolon PC 德国科思创(拜耳)EM9417原厂原包江浙沪一级代理/PC概述：

PC工程塑料是由双羟基化合物中之丙二酚(bisphenol-a)、碳酸盐化合物中之碳酸二苯酯(diphenylcarbonate)由酯交换法(熔融法)反应所聚合而成的聚碳酸酯树脂.是一种性能优良的热塑性工程塑料,具有突出抗冲击能力,尺寸稳定性和耐蠕变好,吸水率低、耐热、无毒、介电性能优良,是五大工程塑料中\*具有良好透明性产品,也是近年来增长速度快的通用工程塑料。聚碳酸酯(Polycarbonate)统称PC,是一种无定性无色透明工程材料.

Makrolon PC 德国科思创(拜耳)EM9417原厂正品江浙沪一级代理/PC注塑加工条件：

(1)塑料的处理:PC的吸水率较大，加工前一定要预热干燥，纯PC干燥120℃，改性PC一般用110℃温度干燥4小时以上。干燥时间不能超过10小时。一般可用对空挤出法判断干燥是否足够。再生料的使用比例可达20%。在某些情况下，可100%的使用再生料，实际份量要视制品的品质要求而定。再生料不能同时混合不同的色母粒，否则会严重损坏成品的性质。

(2)注塑机的选用:现在的PC制品由于成本及其它方面的原因，多用改性材料，特别是电工产品，还须增加防火性能，在阻燃的PC和其它塑料合金产品成型时，对注塑机塑化系统的要求是混合好、耐腐蚀，常规的塑化螺杆难以做到，在选购时，一定要预先说明。

(3)模具及浇口设计: 常见模具温度为80~100℃，加玻纤为100~130℃，小型制品可用针形浇口，浇口深度应有厚部位的70%，其它浇口有环形及长方形。浇口越大越好，以减低塑料被过度剪切而造成缺陷。排气孔的深度应小于0.03~0.06mm，流道尽量短而圆。脱模斜度一般为30°~1°左右。

(4)熔胶温度: 可用对空注射法来确定加。一般PC加工温度为270~320℃，有些工温度高低改性或低分子量PC为230~270℃。

(5)注射速度: 多见用偏快的注射速度成型，如打电器开关件。常见为慢速→快速成型。

(6)滞留时间: 在高温下停留时间过长，物料会降质，放也CO<sub>2</sub>，变成黄色。在高温下停留时间过长，物料会降质，放也CO<sub>2</sub>，变成黄色。

(7)注意事项:

有的改性PC，由于回收次数太多(分子量降低)或各种成分混炼不均，易产生深褐色液体泡。

增强级PC 德国拜耳 9417 紫外线稳定 聚碳酸酯

akrolon PC 德国科思创(拜耳)EM9417江浙沪一级代理原厂原包，由于PC型号多，就没有一一列出来了，如有需求请来电咨询订购。

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1095 15%玻璃纤维加强了;  
高黏性;容易的发行;注坯模型;挤压;可利用在不透明的颜色 ;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1239 吹塑; 高黏性; 分支; 食物联络质量; 挤压吹塑; 射入舒展吹塑 ;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1243挤压; 高黏性; 分支; 被稳定的紫外; 容易的发行;  
可利用用颜色代码550111

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1248 食物联络质量; 中等黏度; 修改过的冲击; 注坯模型-

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1260修改过的冲击; 低黏度; 容易的发行; 注坯模型-熔化温度280 - 320  
° C;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1804 挤压; 高黏性; 被稳定的紫外; 优选为低板材; 被改进的燃烧性; UL 94  
V-2

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1837 修改过的冲击;中等黏度;容易的发行; 注坯模型-融解

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1844氯和无溴阻燃;UL94V-0/2.4 mm;高黏性;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1899 UL 94V-0/0.75 mm; 修改过的冲击; 中等黏度;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 1954低黏度; 被稳定的紫外; 被改进的摩擦特征

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2205一般用途; 低黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在仅透明颜色

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2256 食物联络质量; 低黏度; 容易的发行; 好加水分解抵抗;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2258 医疗级

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2405一般用途; 低黏度; 容易的发行; 注坯模型;  
可利用在透明 , 透亮和不透明的

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2407一般用途; 低黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型;  
可利用在透明 , 透亮

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2456食物联络质量; 低黏度; 容易的发行; 好加水分解抵抗; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2458一般用途; 低黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗;  
注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2467氯和无溴阻燃; UL 94V-2

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2558一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2605一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 注坯模型;  
可利用在透明 , 透亮和不透明

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2607一般用途; 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型-融解

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2656食物联络质量; 中等黏度; 容易的发行; 好加水分解抵抗; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2658一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2665氯和无溴阻燃; UL 94V-2中等黏度

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2667一般用途; 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2807 一般用途; 中等黏度; 被稳定的紫外

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2806 食物联络质量; 中等黏度; 好加水分解抵抗; 注坯模型;  
可利用在透明, 透亮

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2808 医疗设备; 适用于ETO和蒸汽绝育在121 ° C

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2856 食物联络质量; 中等黏度; 容易的发行; 好加水分解抵抗

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2858一般用途; 中等黏度; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2865氯和无溴阻燃; UL 94V-2/1.5 mm和3.0 mm; 中等黏度;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 2867一般用途; 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 被改进的燃烧性

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3103一般用途; 高黏性; 被稳定的紫外; 注坯模型;  
可利用在透明, 透亮和不透明

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3105一般用途; 高黏性; 容易的发行; 注坯模型;  
可利用在透明, 透亮和不透明的

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3106食物联络质量; 高黏性; 好加水分解抵抗; 注坯模型-融解

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3107一般用途; 高黏性; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型;  
可利用在透明,

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3108一般用途; 高黏性; 食物联络质量; 好加水分解抵抗; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3156食物联络质量; 高黏性; 容易的发行; 好加水分解抵抗; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3158一般用途; 高黏性; 容易的发行; 食物联络质量; 好加水分解抵抗;  
注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 3206 食物联络质量; 高黏性; 好加水分解抵抗; 注坯模型-熔化温度280 -  
320

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6165X阻燃; UL 94V-0/1.2 mm; 低黏度; 容易的发行; 注坯模型-  
熔化温度280 - 320

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6257阻燃; UL 94V-0低黏度; 容易的发行; 注坯模型-融解温度

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6267阻燃; UL 94V-0/1.5 mm; 低黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6357氯和无溴阻燃; UL 94V-0 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行;

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6455 阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6457阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型.

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6465阻燃; UL 94 V-0 中等黏度; 容易的发行; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6485阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 容易的发行; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6487阻燃UL 94 V-0中等黏度; 被稳定的紫外

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6555阻燃; UL 94 V-0中等黏度; 容易的发行; 注坯模型; 可利用在透明

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6557 阻燃; UL 94 V-/3.0 mm; 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行;  
注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 6717阻燃; UL 94V-0/2.0 mm; 高黏性; 分支; 紫外稳定

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 8025 20%被加强的玻璃纤维; 高黏性; 容易的发行; 挤压; 注坯模型-  
融化温度310

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 8035被加强的30%玻璃纤维; 被碾碎的纤维; 高黏性; 容易的发行; 挤压

德国科思创(拜耳)Makrolon PC 8315 被加强的10%玻璃纤维; 高黏性; 容易的发行; 注坯模型

德国科思创(拜耳) Makrolon PC 8325 20%被加强的玻璃纤维; 高黏性; 容易的发行; 挤压; 注坯模型

德国科思创(拜耳)Makrolon PC 8345被加强的35%玻璃纤维; 高黏性; 容易的发行; 注坯模型-融解温度310

德国科思创(拜耳)Makrolon PC 9125 20%被加强的玻璃纤维; 氯和无溴阻燃; UL 94V-0中等黏度

德国科思创(拜耳)Makrolon PC 9415 被加强的10%玻璃纤维; 阻燃; UL 94 V-0 高黏性; 容易的发行

德国科思创(拜耳)Makrolon PC 9417 10%被加强的玻璃纤维; 氯和无溴阻燃; UL 94V-0/1.5 mm和5VA/3.0

德国科思创(拜耳)Makrolon PC 9425 20%被加强的玻璃纤维; 氯和无溴阻燃; UL 94V-0/1.5 mm和5VA/3.0

德国科思创(拜耳)Makrolon PC AG2677 中等黏度; 被稳定的紫外; 容易的发行; 注坯模型-融化温度280 - 320  
°。

德国拜耳PC：食品级2858；耐冲击2605；高流动2407；

德国拜耳PC：2405、2458、2805、2865、3103、3105、3208、6485等；

德国拜耳阻燃PC：6485、8555、6585、6557等；