

数控木工车床厂家 济宁数控木工车床 德虎数控免费培训

产品名称	数控木工车床厂家 济宁数控木工车床 德虎数控免费培训
公司名称	济南德虎数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区荷花路街道刘姑店村223号
联系电话	15339962552

产品详情

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

发生木工机械事故的原因主要有以下四方面：

- 1.木工机械的工作_轴转速很高，转动惯性大，难于制动。为了使其在电机停止后尽快停转，往往习惯用手或木棒去制动，常因不慎使手与转动的_具相接触而造成伤害。
- 2.木工机械多采用手工送料，这是_着伤手的原因。当手推压木料送进时，由于遇到节疤，楼梯扶手数控木工车床，弯曲或其它缺陷，不自觉地发生手与刃口接触而造成伤害。
- 3.木工机械转速高，加上被加工的木质不均，切削过程中噪音大，振动大，工人劳动强度大，易疲劳。这些因素都是容易使产生失误而造成伤害。
- 4.不熟悉木工机械性能和安全操作技术，或不按照安全操作规程作业，加之木工机械设备没有安装安全防护装置或安全防护装置失灵，木工车雕一体数控车床，都极易造成伤害事故。

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

木工数控车床表面清洗杂质的步骤

车间旺季，经常使用木工数控车床的企业一定要注意了，设备长时间的不断的使用，即使我们在怎么

清洗机器，可还是避免不了杂质的出现，济宁数控木工车床，更何况是那些没时间清洗车床的车间，那么，杂质出现后，我们到底应该如何清洗呢？下面就为大家简单介绍一下清洗杂质的步骤：

- 1、首先，我们进行一下初步的清洗处理。主要工作就是清除设备表面的油漆、锈斑和旧油等。（a）我们去油漆的时候，只要是粗加工面，一般我们都可以采用铲刮的方法；（b）我们处理锈斑的时候，只要可以看到金属的颜色就行，然后再用油清洗一下就OK了；（c）我们在去除旧油的时候，可以用质地比较软的金属片来刮去旧油，又或者可以使用脱脂剂去除旧油；
- 2、其次，我们可以对设备的表面直接使用清洗剂来进行清洗，若是还存在大量的油脂的话，我们还可以使用热油进行烫洗处理，但是油的温度不宜过高。
- 3、最后，就是进行整体清洗操作。再将机器表面的各种杂质清除完成以后，就可以使用压缩空气进行吹干，然后在使用煤油或油将整个机器表面冲洗干净就可以了。

济南德虎数控科技有限公司专业生产数控木工车床，木工车床，大型铸铁木工车床的厂家，集生产、研发、销售于一体的企业，公司拥有完整、科学的质量管理体系。济南德虎数控科技有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

木工数控车床要想提升效率要从工序下手

木工数控车床是木材加工高效率的一种加工设备，要想更好的提升加工效率，一个好的工序是必不可少的，木工车床的加工工序简单方便，在提供提高生产效率，同时还可以在产品精度方面有很大的改善与提高。

木工车床是一种高效率的自动化机械设备，生产效率要高于普通车床的2~3倍，要想将加工效率提高到大就要采用合理的木工车床加工工序。一般是按照保证精度原则、提高生产效率为目的。

木工车床中为了减少换刀次数，数控木工车床厂家，节省换刀时间，应该用同一把刀加工的加工部位全部完成后，再换另一把刀来加工其它部位。同时应尽量减少空行程，用同一把刀加工工件的多个部位时，应以短的路线到达各加工部位。

对于木工车床加工具有工序集中的条件，粗、精加工常在一次装夹中完成，以保证零件的加工精度，当热变形和切削力变形对零件的加工精度影响较大时，应将粗、精加工分开进行。实际生产中，数控加工常按刀具或加工表面划分工序。

数控木工车床厂家-济宁数控木工车床-德虎数控免费培训由济南德虎数控科技有限公司提供。数控木工车床厂家-济宁数控木工车床-德虎数控免费培训是济南德虎数控科技有限公司（www.dehucnc.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙经理。