

# 2024中国车载显示展-北京汽车显示技术博览会

产品名称	2024中国车载显示展-北京汽车显示技术博览会
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

## 产品详情

2024北京国际汽车显示及感知技术展览会

2024 Beijing International Automotive Display and Perception Technology Expo

时间：2024年8月01-03日

地点：北京·中国国际展览中心(顺义馆)

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

### 展会介绍

汽车产业是当今世界经济的重要产业。当前，汽车“新四化”正在成为汽车产业发展的新引擎，这给予了中国汽车重要的发展机遇。在车用显示屏应用场景中，从传统的仪表、中控、后座娱乐、抬头显示到新兴的中控竖屏大屏、一字高清大屏、新兴抬头显示、异形后视镜等应用场景不断增多，促进了智能化汽车车载显示屏的发展与增长，车载显示屏逐渐成为中小显示屏第三大主流应用。由于智能座舱与自动驾驶技术的迅速发展，汽车行业各类辅助垂直行业根本性变革。尤其是车载显示及感知技术市场因此斩获商机无限。

为促进汽车显示及感知领域新产品、新技术、新材料、新工艺及新装备的推广应用与经贸交流，2024北京国际汽车显示及感知技术展览会将于2024年8月01-03日在北京·中国国际展览中心隆重举办。展会隶属于第十三届北京国际汽车制造业博览会专题展之一，专注于整合汽车显示及感知领域创新产品、技术、解决方案及商业合作模式的发掘，为汽车显示及感知技术企业品牌推广、产品展示、交流合作提供一站式解决方案平台，助力企业实现全产业链的交流和互通。作为兼具规模和影响力大的盛会，展会遵循市场发展趋势，给国内外汽车显示及感知技术企业创造提升和开拓市场的一个契机，充分发挥其传递市场信息与交流技术的窗口作用，为全球汽车显示及感知技术行业提供更多的合作机会，有力推动中国汽车显示及感知技术产品全面进入全球采购体系，与汽车显示及感知技术产业协调合作、互利共赢、共同发展进步。

## 展品范围

车载显示配套系统：车载导航系统、液晶仪表盘、智能后视镜、HUD抬头显示、AR抬头显示、后座娱乐显示屏、车窗透明显示等其他创新显示应用；

车载触控显示模组：触控显示模组、LCD显示屏、TFT-LCD显示屏、OLED显示屏、AMOLED显示屏、Micro-LED显示屏、Mini-LED显示屏、背光模组、触摸屏等；

车载盖板：3D玻璃、IML、IMD、PC、PMMA等；

车载显示屏材料及设备：基板玻璃、液晶材料、偏光片、彩色滤光片、光学薄膜、驱动IC、靶材、沉积设备、曝光设备、显影设备、蚀刻设备、清洗设备、贴偏光板设备、检测设备、PI涂覆/固化设备、定向摩擦设备、灌注液晶/封口设备、喷墨打印设备等；

车载触摸屏材料及设备：丝印耗材、高功能性薄膜、真空镀膜材料、蚀刻剂/光阻剂、ITO薄膜/ITO玻璃、纳米银线、金属网格、丝印机、镀膜/显影/清洗设备、净化设备、激光切割设备、固化/烘干设备、贴合/点胶设备、AOI/分析仪/检测仪等；

车载盖板材料及设备：玻璃白片、AG玻璃、切削液、抛光粉、清洗剂、油墨、AF/AG/AR膜、板材加工、IML加工、膜片相关、塑料粒子、注塑机、空气高压机、玻璃开料机、刀轮、精雕机、磨头、研磨机、热弯机、石墨模具、清洗机、钢化炉、丝网印刷机、网版、隧道炉、喷涂机、真空镀膜机、检测设备等等；

光学贴合生产工艺及材料设备：OCA、OCR、LOCA、SCA、TOCA、贴合封装材料、全贴合光学膜、OCA贴合机、OCR贴合机、脱泡机、UV固化机、UV光源等；

汽车感知：传感器、激光雷达、超声波雷达、毫米波雷达、摄像头、红外线、双目/多目视觉、手势识别、定位导航、车联通信及车辆感知测试等。

## 观众来源

中外汽车制造商、汽车工业设备制造商、汽车零部件用品制造商，汽车零部件进出口贸易商、代理商、经销商，4S店、终端用户、改装厂、改装行、改装店，汽车配件用品市场、超市、连锁加盟店，汽车保养及美容中心、汽车维修中心、汽车修理厂，汽车综合性能检测站、汽车后市场经销商，汽车后市场连锁经营领域专家、学者、投资公司及国内外有志于汽车后市场投资创业人士、汽车服务行业、汽车爱好者、车友会、俱乐部、汽车互联网、汽车运营商、移动互联、商务机构、汽车维修检测行业相关部门、汽车交通运输部门、政府主管部门、汽车行业协会、媒体等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展，现正接受申请，请速来电联系，索取参展申请表及展位平面图！充分利用B IAME 2024，巩固您的市场地位！

## 知识科普：

### 什么是快速成型技术？

快速成型（RP）技术是二十世纪九十年代发展起来的一项先进制造技术，是为制造业企业新产品开发服务的一项关键共性技术，对促进企业产品创新、缩短新产品开发周期、提高产品竞争力有积极的推动作用。自该技术问世以来，已经在发达国家的制造业中得到了广泛应用，并由此产生一个新兴的技术领域。

。

快速原型制造技术，又叫快速成形技术，（简称RP技术）；

英文：RAPID PROTOTYPING（简称RP技术），或 RAPID PROTOTYPING MANUFACTURING，简称RPM。在汽车应用行业叫RP样件。

RP技术是在现代CAD/CAM技术、激光技术、计算机数控技术、精密伺服驱动技术以及新材料技术的基础上集成发展起来的。不同种类快速成型系统因所用成形材料不同，成形原理和系统特点也各有不同。但是，其基本原理都是一样的，那就是"分层制造，逐层叠加"，类似于数学上的积分过程。形象地讲，快速成形系统就像是一台"立体打印机"。

## 优越性

它可以在无需准备任何模具、刀具和工装卡具的情况下，直接接受产品设计（CAD）数据，快速制造出新产品的样件、模具或模型。因此，RP技术的推广应用可以大大缩短新产品开发周期、降低开发成本、提高开发质量。由传统的"去除法"到"增长法"，由有模制造到无模制造，这就是RP技术对制造业产生的革命性意义。

## 特点

RP技术将一个实体的复杂的三维加工离散成一系列层片的加工，大大降低了加工难度，具有如下特点：

成型全过程的快速性，适合现代激烈的产品市场；

可以制造任意复杂形状的三维实体；

## 形成过程

形象地比喻：快速成形系统相当于一台"立体打印机"。

它可以在没有任何刀具、模具及工装卡具的情况下，快速直接地实现零件的单件生产。根据零件的复杂程度，这个过程一般需要1~7天的时间。换句话说，RP技术是一项快速直接地制造单件零件的技术。

用CAD模型直接驱动，实现设计与制造高度一体化，其直观性和易改性为产品的完美设计提供了优良的设计环境；

成型过程无需专用夹具、模具、刀具，既节省了费用，又缩短了制作周期。

技术的高度集成性，既是现代科学技术发展的必然产物，也是对它们的综合应用，带有鲜明的高新技术特征。

以上特点决定了RP技术主要适合于新产品开发，快速单件及小批量零件制造，复杂形状零件的制造，模具与模型设计与制造，也适合于难加工材料的制造，外形设计检查，装配检验和快速反求工程等。