

水泥窑用浇注料

产品名称	水泥窑用浇注料
公司名称	鄂州市连矿冶金材料有限公司
价格	1700.00/吨
规格参数	产地:湖北 型号:各种 保质期:6个月
公司地址	鄂州市花湖开发区滨都丽园9号楼2单元702号
联系电话	18986590185

产品详情

新型干法水泥工艺迅速发展，窑衬设计及砖形也很复杂，窑体复杂变形部位更适宜采用浇注料。其品种包括耐碱浇注料、高铝和刚玉质浇注料、轻质保温浇注料、钢纤增强耐磨浇注料等。1、耐碱浇注料耐碱浇注料具有优良的耐碱性能，比普通粘土或高铝质浇注料好得多。普通型和低水泥型耐碱浇注料已经成功地在定形砖不适用的预热器顶盖、锥体、三次风管等部位的双层结构衬里中用作工作。低水泥型耐碱浇注料还可用于后窑口、冷却机和窑门罩等部位。2、高铝和刚玉质浇注料 水泥窑用高铝和刚玉质浇注料包括低水泥和超低水泥浇注料、高强度刚玉质浇注料等。低水泥和超低水泥型高铝质浇注料可用于前、后窑口，链条带、窑门罩和冷却机侧墙等部位。3、轻质保温浇注料 水泥窑用轻质保温浇注料包括普通型轻质保温浇注料、高强型轻质保温浇注料、普通和低水泥型耐碱轻质保温浇注料。通常浇注料中采用高铝水泥作为结合剂。普通型轻质保温浇注料采用膨胀珍珠岩、膨胀蛭石和废轻质砖等作为骨料。高强型轻质保温浇注料采用耐火粘土陶粒、粉煤灰陶粒、页岩陶粒等作为骨料。耐碱轻质保温浇注料则采用耐碱轻质骨料。普通型轻质保温浇注料及其预制砌块可在冷却机、预热器、分解炉，窑门罩和三次风管等部位的双层结构衬里中作隔热衬；高强型轻质保温浇注料及其预制砌块可在传统窑的颈热带和分解带作单层衬里。普通型和低水泥型耐碱轻质保温浇注料可应用于中小型窑中的预热器以及其他一些要求耐碱隔热的部位。4、钢纤耐磨浇注料 加入钢纤维可提高浇注料的抗拆强度，并大幅度改善浇注料的抗热震性能、抗冲击性能和耐磨性能。

5，在抢修、事故停窑检修无烘烤时间时，可以采用磷酸盐结合耐火浇注料，该产品具有免烘烤的优点，随着温度的上升，强度不断增加。但该产品也具有耐磨性能差、使用寿命短等缺点。浇注料的爆裂问题是一个复杂的问题，与许多因素密切相关，尤其是在冬季施工时，更应注意。

浇注料也适用于篦冷机、窑头罩和前窑口、风管、预热器、冷却机、分解炉以及其它要求隔热的部位。

二，施工注意事项，

难于烘烤部位的浇注料，要优先浇注施工，预留足够的养护时间

1，窑头罩部位施工时，最好留出排气孔，具体打孔要求:间距300mm×300mm，并用 5mm钢棒嵌入，深度约为 2/3。

2，窑头罩浇注孔封闭以后，要保留8个通气孔并做好防水。同时，为确保前窑口部位耐火浇注料在烘烤中不出现爆裂的现象，施工中最好也要用 5 mm的钢棒留好排气孔，排气孔的布置为每平方米 90个左右。

3，对水泥窑的中修、大修，在使用燃烧器喷油烘窑以前，一些特殊部位(窑头罩、篦冷机、前窑口)最好使用木柴进行烘烤，烘烤时间不低于12小时。同时，在烘窑的过程中升温速度不能过快，对低水泥系列耐火浇注料，内衬厚度在200mm~400mm时，最佳升温速度每小时不大于15℃就完全可以满足内衬升温的需要。