

徐州螺栓球网架加工厂

产品名称	徐州螺栓球网架加工厂
公司名称	江苏七子建设科技有限公司
价格	5600.00/吨
规格参数	品牌:七子钢构 型号:WJ001 产地:徐州
公司地址	徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村
联系电话	0516-85756628 13951914477

产品详情

网架加工质量都有哪些要求

网架生产制作应按照《网架结构设计与施工规程》JGJ7—91、《网架结构工程质量检验评定标准》JGJ78—91的规定进行。网架结构应在专用胎具上制作，经保证杆件节点的精度和互换性。

管材下料允许偏差 $\pm 1.00\text{mm}$ ，端面对管轴线的垂直度偏差 $0.005r$ 管口曲线偏差 1.00mm 。

螺栓球加工的允许偏差：圆球直径 $d \leq 120\text{mm}$ 时，偏差 1.5mm 当 $d > 120\text{mm}$ 时，偏差 2.5mm ，两相邻螺栓孔中心线夹角偏差 $\pm 30'$ 。

完毕后，钢材表面应采用喷砂除锈并按国家标准《涂料前钢材表面锈蚀和除锈等级》GB8923—88要求表面处理喷砂程度应达Sa21/2经检验合格后涂刷两遍防锈底漆，防锈底漆采用红丹防锈漆。

网架杆件加工完毕出厂前，按设计要求逐一编号。

各种规格螺栓球也应严格按设计要求在基准球孔面上正确的钢印号。

防锈刷漆：网架构件必须经过除锈，并经有关人员复检合格，即可均匀的涂上已调制好的防锈漆，待防锈漆表干后，开始涂刷底漆;若涂刷层厚度设计无明确规定时，涂刷时每遍均要做到横平竖直，纵横交错厚度均匀一致。

已涂刷底漆经检查符合施工图的要求及规范的规定，并做好清理工作，经有关人员检查符合要求后，即进行涂面漆的工作，较后，应作全面检查，确保做到无漏涂、欠涂或少涂。