

沃得精机(上二锻)SH系列300数控转塔冲床

产品名称	沃得精机(上二锻)SH系列300数控转塔冲床
公司名称	上海施宸机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:转塔冲床 品牌:凹凸牌(上二锻) 动力类型:机械传动
公司地址	上海市奉贤区南桥镇曙光村639号
联系电话	86 21 57526866 13301725093

产品详情

类型	转塔冲床	品牌	凹凸牌(上二锻)
动力类型	机械传动	型号	SH300
主电机功率	15 (kw)	公称压力	1000 (kn)
喉口深度	250 (mm)	滑块行程	35 (mm)
控制形式	数控	模柄孔尺寸	150*175 (mm*mm)
布局形式	立式	适用范围	通用
适用行业	通用	行程次数	170
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	否		

主要技术参数和规格指标：

型号		vsh300	vsh450
冲压能立		30吨	45吨
最大加工板厚		6.35mm	6.35mm
x轴行程		1598mm	1620mm
y轴行程		2050mm	2050mm
加工板材	挟钳不移动	1250mm*2000mm	1250mm*2000mm
	挟钳一次移动	1250mm*4000mm	1250mm*4000mm
喉深		1350mm	1350mm
最大加工件重量		150kg	150kg
冲压速度	连冲25mm间隔(x/y)	400hpm	360hpm
	步冲1mm间隔(x/y)	750hpm	550hpm
工作台速度 x轴/y轴		113m/min	113m/min
加工精度		+(-)0.07mm	+(-)0.07mm
气源	量	0.1m3/min	0.1m3/min
	压力	5.0kg/cm2	5.0kg/cm2

电压	30kva	42kva
机器重量	15吨	17.1吨

日本fanuc oi-pc数控冲床专用系统

显示方式：10英寸彩色lcd 最小设定单位：0.001毫米 数控轴数：4轴(x、y、c和t)日本fanuc oi-pc最新数控冲床专用系统，可实现现场编程、后台编程；配备rs232标准接口，方便地与计算机进行连接、通讯；脉冲编程器半闭环反馈；数字式交流伺服驱动和电机；具强大的自诊断、夹钳保护等功能、可实现远程诊断、可以根据定位距离切换快速移动速度、时间常数、位置环路增益、由此而实现高速的定位和高度的命中率。

特色和创新之处：1，配置德国哈雷公司生产的液压系统，采用数字比例伺服阀，全闭环控制，动、静态响应特性好。2，每套模具可独立设定其上限点、入模深度和冲程，在模具研磨后无需垫片。3，旋转共位采用高精度剖分式涡轮、蜗杆机构，使分度精度极高；最大装模直径可达88.9毫米；涡轮采用分体新颖的结构，可以任意调节和蜗杆的径向间隙。

转盘材质为航空铝，采用专用的工装进行成对加工，保证了上下模的同轴度，极大地延长了模具的使用寿命。采用hwn公司生产的精密研磨级双螺母珠丝杠，直线导轨，保证了加工精度和速度，比单螺母使用寿命增加近二倍。整体式横梁结构，拖板与横梁一体化设计，增强了刚性，定位准确，在高速送料情况下更平衡，杜绝了工作台x、y轴动态偏移情况。配有自动集中润滑装置，将润滑油直接送入各润滑点，减轻工人劳动强度减少了各运动付的磨擦，提高了使用寿命。进口模具的使用，提高了模具的使用寿命。气动、液压的元件及电气元件均采用了festo、施耐德、smc、emb等国际化大公司的产品，保证了整体的可靠性。

主要技术参数和规格指标：

型号		vsh300	vsh450
冲压能立		30吨	45吨
最大加工板厚		6.35mm	6.35mm
x轴行程		1598mm	1620mm
y轴行程		2050mm	2050mm
加工板材	夹钳不移动	1250mm*2000mm	1250mm*2000mm
	夹钳一次移动	1250mm*4000mm	1250mm*4000mm
喉深		1350mm	1350mm
最大加工件重量		150kg	150kg
冲压速度	连冲25mm间隔(x/y)	400hpm	360hpm
	步冲1mm间隔(x/y)	750hpm	550hpm
工作台速度 x轴/y轴		113m/min	113m/min
加工精度		+(-)0.07mm	+(-)0.07mm
气源	量	0.1m ³ /min	0.1m ³ /min
	压力	5.0kg/cm ²	5.0kg/cm ²

电压	30kva	42kva	
机器重量	15吨	17.1吨	