

PA66上海罗地亚B50H1 尼龙热稳定性 阻燃级 注塑级电子电器部件

产品名称	PA66上海罗地亚B50H1 尼龙热稳定性 阻燃级 注塑级电子电器部件
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

PA66/B50H1/上海罗地亚 生产企业：上海罗地亚

原料描述部分

规格级别 外观颜色 该料用途 备注说明

热稳定,阻燃 电子电器部件 注塑

电子电器应用，连接器

热稳定性 无卤阻燃 良好的刚性 添加剂：热稳定剂 阻燃剂

原料技术数据性能 试 测 测 数

项目 验 试 试 据

条 方 数 单

件 法 据 位

[

状

态

]

基 吸 -24IS 1.1 %

本 湿 小 O

性 时 62

能 置

于

23

冷水中

物理性能	比重	IS 1.1 g/c
		O 6 m3
机械性能	筒支梁缺口冲击强度	IS 12 kj/m2
		O 17
机械性能	筒支梁缺口冲击强度	IS 3 kj/m2
		O 17
机械性能	悬臂梁缺口冲击强度	IS 10 kj/m2
		O 18
机械性能	筒支梁无缺口冲击强度	IS NBkj/m2
		O 17
机械性能	筒支梁无缺口冲击强度	IS 60 kj/m2
		O 17

冲击强度	IS 5 %
断裂伸长率	O 52 7-2
断裂伸长率	IS >5 % O 0 52 7-2
断裂强度	最大 IS 40 M O Pa 52 7-2
拉伸弹性模量	IS 37 M O 00 Pa 52 7-2
断裂强度	最大 IS 80 M O Pa 52 7-2
悬臂梁缺口冲击强度	IS 3 kj/ O m ² 18 0-1 A
拉伸弹性模量	IS 22 M O 00 Pa 52 7-2
电气性能	IE 3.6 C 25 0
介电常数	IE 0.0 C 6

损耗	25
因数	0
介电	IE 0.0
损耗	C 2
因数	25
体积	0
电阻	IE 10 .
相对介电常数	C 15 cm
抗电弧	93
介电强度	IE 4
介电强度	C
介电强度	25
介电强度	0
介电强度	IE 60 V
介电强度	C 0
介电强度	11
介电强度	2
介电强度	IE 30 Kv
介电强度	C /m
介电强度	24 m
介电强度	3
介电强度	IE 34 Kv
介电强度	C /m
介电强度	24 m
介电强度	3
热性能	IS 24
热性能	O 2
热性能	31
热性能	46-
热性能	C
热性能	在 IS 85
热性能	1.8 O
热性能	形 0M75-
热性能	温 Pa 2
热性能	度 负载
热性能	下
热性能	线 23-AS 6.5 10-
热性能	性 85 T 5k-
热性能	热 M 1
热性能	膨 E-
热性能	胀 83
热性能	系数 1

其它性能	含氧指数	IS 33 %
		O
		45
		89
	含氧指数	IS 37 %
		O
		45
		89

PA66 聚酰胺66或尼龙66 典型应用范围:同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。注塑模工艺条件:干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

昆山恒成塑化有限公司 创建于2001年，注册于2012年。经过多年的努力经营，本公司实力雄厚、重信用、守合同、保证产品质量，并以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。本公司主要经营批发的POM、PP、PA66、PET、PC+ABS、PC、PMMA、ABS畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，货源稳定、保证质量！。我公司在昆山仕泰隆塑料城设有实体店销售，塑料原料原产原厂包装，质量保证，买家可以完全放心。店铺上图型号有限，有些产品型号没有上架，买家如有所需产品型号可以询问是否有货，欢迎询价(*^__^*)