

热轧辊埋弧堆焊药芯焊丝LM552耐磨

产品名称	热轧辊埋弧堆焊药芯焊丝LM552耐磨
公司名称	上海点固焊材有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	品牌:点固 型号:LM552 产地:清河县
公司地址	金山工业区亭山路168号
联系电话	021-66210858 18121363736

产品详情

热轧辊埋弧堆焊药芯焊丝

LM552

特点：LM552 为埋弧堆焊 药芯焊丝

，焊接时焊丝接正，配合HJ107,焊接工艺性能优良，成形美观，脱渣容易。堆焊层金属为铬、钨低碳合金，具有沉淀强化效果，在高温下析出弥散碳化物，可以保持很好的高温强度、硬度，因而具有优良的抗回火稳定性能和耐磨性能

用途：用于堆焊修复热轧钢板校平辊、冷轧中间辊等。

堆焊金属典型化学成分及硬度（%）

型号	C	Mn	Si	Cr	其他
----	---	----	----	----	----

LM552 0.25~0.55 2.0 2.0 7.5~10.5 3.0

堆焊层硬度：HRC 54-60

注：以上成分及硬度取自堆焊层厚度6mm以上

推荐工艺规范：

规格	焊接电流 (A)	焊接电压 (U)	焊接速度
3.2	350-450	29-32	350-500mm/Min

堆焊工艺：

- 1、堆焊前应除净油锈，车去疲劳层。
- 2、焊接前应将工件预热至350 以上，并保温。
- 3、出炉后立即焊接。
- 4、焊后应立即进行去应力回火。