

ABS 台湾奇美 PA-758R高透明 通用塑料abs abs原料

产品名称	ABS 台湾奇美 PA-758R高透明 通用塑料abs abs原料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

ABS/PA-758R/台湾奇美 生产企业：

原料描述部分

规格级别外观颜色该料用途备注说明

其它 其它 其它

原料技术数据

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	流动系数	200 ,5kg	ASTM D1238	2.0	g/10min
		220 ,10kg		21	
机械性能	比重	23	ASTM D792	1.08	
	引张强度	1/8\'' ,6mm/min	ASTM D638	420(5960)	kg/cm2(lb/in2)
	弯曲强度	1/4\'' ,2.8mm/min	ASTM D790	720(10200)	kg/cm2(lb/in2)
	弯曲弹性率	1/4\'' ,2.8mm/min	ASTM D790	25000(350000)	kg/cm2(lb/in2)
	IZOD缺口冲击强度	1/4\'' ,23	ASTM D256	15	kg.cm/cm

热性能	软化点	1/8\'' ,50 /hr	ASTM D1525	104(219)	()
	热变形温度	1/8\'' ,120 /hr	ASTM D648	86(187)	()
	燃烧率	1/16\''	UL 94	HB	
其它性能	浊度	1/8\''	ASTM D1003	5.0	
	光线透过率	1/8\''	ASTM D1003	89	%

ABS 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物

典型应用范围:汽车（仪表板，工具舱门，车轮盖，反光镜盒等），电冰箱，大强度工具（头发烘干机，搅拌器，食品加工机，割草机等），电话机壳体，打字机键盘，娱乐用车辆如高尔夫球手推车以及喷气式雪橇车等。注塑模工艺条件:干燥处理：ABS材料具有吸湿性，要求在加工之前进行干燥处理。建议干燥条件为80~90℃下最少干燥2小时。材料温度应保证小于0.1%。熔化温度：210~280℃；建议温度：245℃。模具温度：25~70℃。（模具温度将影响塑件光洁度，温度较低则导致光洁度较低）。注射压力：500~1000bar。注射速度：中高速度。

昆山恒成塑化有限公司 创建于2001年，注册于2012年。经过多年的努力经营，本公司实力雄厚、重信用、守合同、保证产品质量，并以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。本公司主要经营批发的POM、PP、PA66、PET、PC+ABS、PC、PMMA、ABS畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，货源稳定、保证质量！。我公司在昆山仕泰隆塑料城设有实体店销售，塑料原料原产原厂包装，质量保证，买家可以完全放心。店铺上图型号有限，有些产品型号没有上架，买家如有所需产品型号可以询问是否有货，欢迎询价(*^__^*)