

POM日本旭化成5010高流动 挤出电子电器部件耐磨聚甲醛塑胶原料

产品名称	POM日本旭化成5010高流动 挤出电子电器部件耐磨聚甲醛塑胶原料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

产品参数

性能项目	试验条件[状态	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	比重	ASTM D792	1.42	
	吸水率	ASTM D570	0.2	%
	缩模率	-	平行方向	1.8-2.2
		-	垂直方向	1.8-2.2
机械性能	拉伸强度	ASTM D638	69	MPa
	延伸率	ASTM D638	45	%
	弯曲强度	ASTM D790	103	MPa
	弯曲模量	ASTM D790	3040	MPa
	Izod缺口冲击强度	ASTM D256	69	J/M
	洛氏硬度	ASTM D785	120	R
	磨耗	ASTM D1044	13	
热性能	熔融指数	ASTM D1238	22	g/10min
	线膨胀系数		10	
	热变形温度	-	1.82MPa	ASTM D648
		-	0.45MPa	ASTM D648
	阻燃性		UL94	HB

POM 聚甲醛典型应用范围:

POM具有很低的摩擦系数和很好的几何稳定性，特别适合于制作齿轮和轴承。由于它还具有耐高温特性，因此还用于管道器件（管道阀门、泵壳体），草坪设备等。注塑模工艺条件:干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。注射压力：700~1200bar注射速度：中等或偏高的注射速度。流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

POM 在汽车上的应用

昆山恒成塑化有限公司 创建于2001年，注册于2012年。经过多年的努力经营，本公司实力雄厚、重信用、守合同、保证产品质量，并以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。本公司主要经营批发的POM、PP、PA66、PET、PC+ABS、PC、PMMA、ABS畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，货源稳定、保证质量！。我公司在昆山仕泰隆塑料城设有实体店销售，塑料原料原产原厂包装，质量保证，买家可以完全放心。店铺上图型号有限，有些产品型号没有上架，买家如有所需产品型号可以询问是否有货，欢迎询价(*^__^*)