

供应PP埃克森美孚 3155E3 纤维聚丙烯拉丝级塑胶原料

产品名称	供应PP埃克森美孚 3155E3 纤维聚丙烯拉丝级塑胶原料
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

产品详情

PP/3155E3/埃克森美孚生产企业：

原料描述部分

规格级别外观颜色该料用途备注说明

其它 纤维 其它

适用于大多数无纺布和长丝产品的卓越的工艺稳定剂.

是一种优质的均聚聚丙烯树脂,用于纺粘无纺布和细旦丝.具有细旦高速纺所要求的优异均匀性.

原料技术数据

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位	
基本性能	熔体流动速率	230 , 2.16kg	ASTM D-1238	36	g/10min
	密度		ASTM D-792	0.9	g/cm3
	分子量分布		埃克森美孚测试方法	窄	
机械性能	断裂韧性		埃克森美孚测试方法	2.6	
	断裂伸长率		埃克森美孚测试	165	%

方法

PP聚丙烯典型应用范围:

汽车工业（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水器等）。注塑模工艺条件:干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275℃，注意不要超过275℃。模具温度：40~80℃，建议使用50℃。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。流道和浇口：对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

昆山恒成塑化有限公司 创建于2001年，注册于2012年。经过多年的努力经营，本公司实力雄厚、重信用、守合同、保证产品质量，并以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。本公司主要经营批发的POM、PP、PA66、PET、PC+ABS、PC、PMMA、ABS畅销消费者市场，在消费者当中享有较高的地位。公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，货源稳定、保证质量！。我公司产品在昆山仕泰隆塑料城设有实体店销售，塑料原料原产原厂包装，质量保证，买家可以完全放心。店铺上图型号有限，有些产品型号没有上架，买家如有所需产品型号可以询问是否有货，欢迎询价(*^__^*)