

云南钢筋套筒价格，昆明钢筋套筒多少钱一个？

产品名称	云南钢筋套筒价格，昆明钢筋套筒多少钱一个？
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

产品详情

云南钢筋套筒价格，昆明钢筋套筒多少钱一个？

钢筋套筒又名钢筋接头：用以连接钢筋且具有与丝头螺纹相对应内螺纹的连接件。简单的施工流程：将钢筋端部用滚轧工艺加工成直螺纹，并用相应的连接套筒将两根钢筋相互连接。

分类

钢筋套筒连接有六种类型：（变径型、扩口型这里不作介绍）

1、标准型连接

用途可能的自由自转情况。使用铁棍原因相互在锁桥梁片断的端点力量对面。愿选择标准套筒或变径型连接套筒。

2、加长型连接

用于钢筋过于长而密集，不便转动的场合。连接套筒预先全部拧入一根钢筋的加长螺纹上，再反拧入被接钢筋的端螺纹，转动钢筋半至一圈即可锁定连接件，可选用标准型连接套筒。

3、加锁母型连接

用于钢筋完全不能转动，如弯折钢筋以及桥梁，灌注桩等钢筋笼的相互对接。将锁母和连接套筒预先拧入加长螺纹，再拧入另一根钢筋端头螺纹，用锁母锁定连接套筒。可选用标准或扩口型连接套筒加锁母

4、正反丝扣型连接

用于钢筋完全不能转动而要求调节钢筋内力的场合，如施工缝、后浇带等。

连接套筒带正反丝扣，可在一个旋合方向中松开或拧紧二根钢筋，应先用带正反丝扣的连接套筒。

优越性

钢筋剥肋滚轧直螺纹连接一种新型的钢筋连接套筒技术，它的结构原理是将待连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥掉一部分，然后直接滚轧成普通直螺纹后，用特制的直螺纹钢筋连接套筒连接起来，形成钢筋的连接。

这种连接方法的优点如下：

力学性能好、连接安全可靠：由于钢筋端部经滚压成形，钢筋材质经冷作处理，螺纹和钢筋强度都有所提高，弥补了螺纹底径小于钢筋母材基圆直径对强度削弱带来的影响，使连接的接头强度高于母材强度，能使母材充分发挥其强度和延性。

连接方便：在狭小场地钢筋排列密集处均能灵活操作。施工方便、效率高：钢筋连接套筒在工厂预制，质量保证：现场滚轧丝头设备每台每班可加工接头近400个，在大工程量及地下室底板等施工时具有无可比拟的优势，施工时无污染，无明火作业，安全环保好，可全天候施工。

便于检测：施工时不需要用特定检测设备，只需看钢筋外露丝牙情况即可测定接头的质量。适用性强：适用于一切抗震和非抗震的钢筋混凝土结构工程的钢筋连接，且对弯曲钢筋、固定钢筋、钢筋笼、超长钢筋等及不能转动的场合均适用。

现状

80年代末期，通过引进国外先进的机械连接技术，再加上我国一些科研院所的相关专家的不断努力，我国钢筋机械连接技术得以发展迅速。机械连接经历了套筒冷挤压、锥螺纹，镦粗直螺纹直到滚轧直螺纹等不同的发展阶段，技术不断成熟稳定，成本也不断降低。搭接的连接方式已不能用于大规格钢筋的连接，再加上焊接有很多不足之处，焊接质量均无法保证。钢筋机械连接能避开上述种种困难，显示出明显的优势。

近十年来，我国在钢筋的机械连接技术方面取得了很大发展，其中挤压连接做为一种新型机械式钢筋连接措施，与传统的搭接和焊接相比具有接头性能可靠、质量稳定、不受气候及焊工技术水平的影响、连接速度快、安全、无明火、不需大功率电源、可焊与不可焊钢筋均能可靠连接等优点。通过各类高层建筑、大跨结构、桥梁、水工结构、电视塔、核电站等多项重大工程中应用，套筒挤压连接受到了普遍好评。

我国的锥螺纹连接技术和国外相比还存在一定差距，最突出的一个问题就是螺距单一，从直径16~40mm钢筋采用螺距都为2.5mm，而2.5mm螺距最适合于直径22mm钢筋的连接。虽然在一些方面还存在着差距，随着中国套筒生产技术的不断成熟，会把这些差距最小化的。