

ppr管材生产线 高效ppr管材生产线 现货

产品名称	ppr管材生产线 高效ppr管材生产线 现货
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

产品详情

PPPE共挤生产设备

该机组是以SJ65*32和SJ45*30两台单螺杆挤出机共挤作为主机，配以复合式管材共挤模具和相应辅机，可连续挤出成型PP、PE为主要原料的复合型管材，其产品广泛应用与建筑供暖、供水、化工等行业；日常生活用水及太阳能水管等。该机组结构紧；生产工艺先进；生产的管材皮厚复合均匀、密实、表面光滑，是目前冷、热供水管生产的理想设备。

75-160mmPE管材生产设备ppr管材生产线

机组名称: SJ90 × 33 直径75-160mmPE管材机组

生产线主要设备配置如下：

- 1、单螺杆挤出机SJ90 × 33(含自动烘干上料机)
- 2、单螺杆挤出机（标志线用）SJ30 × 25
- 3、挤出机头和模具
- 4、真空定径装置（含定型套）
- 5、喷淋冷却装置
- 6、履带牵引机

7、电脑喷码机

8、无屑切割锯

9、翻转台

主机型号: SJ90-33单螺杆螺杆挤出机

螺杆料筒: 38CrMoAl经渗氮处理

螺杆直径: 90mm

螺杆长径比: 33 : 1

双导分离式PE专用螺杆。

料筒外四区风冷

风机功率: 0.25kw × 4

电机功率: 45kw

主机加热圈, 功率: 45kw

产量: 220kg/h

硬齿面减速箱

基本结构: 卧式安装。

冷却方式: 外循环冷却

进口推力轴承: 高扭力输出。

齿轮材质: 20CrMnTi渗碳硬齿面, 磨齿工艺

电控部分

变频器: 海利普/艾兰德变频调速器

温控表: 日本RKC温控仪

接触器: 法国施耐德接触器

ppr管材生产线性能和优点: 我公司自行研制开发的HDPE/MDPE 供水管及燃气管生产线其结构独特, 自动化程度高, ppr管材生产线优惠, 操作方便、连续生产稳定可靠。该生产线生产的管道具有适度的刚性

、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能，ppr管材生产线促销，已成为城市燃气输送管道和室外给水管的产品。

大口径HDPE 二层、三层双抗管挤出生产线:

性能和特点：我公司新研制的二层或三层螺旋模具用于双抗管材挤出，共挤层壁厚均匀，ppr管材生产线，内层和外层采用双抗料（阻燃、抗静电），芯层采用普通HDPE，大大减少双抗料的使用量，从而降低双抗管的成本。

模具和辅机：机头采用新设计的篮式机头或螺旋分流式挤管复合机头，具有调节方便，出料均匀的特点，定径套采用独特的开槽工艺和水环冷却，确保管材的成型精度。采用先进的PLC与彩色大屏幕液晶显示屏组成的控制系统，具有完善的报警系统，良好的中文人机界面，操作十分方便。

ppr管材生产线-高效ppr管材生产线-现货(诚信商家)由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司（www.kerunmachine.com）为客户提供“pe管材生产线,PVC管材生产线,塑料板材生产线”等业务，公司拥有“科润”等品牌。专注于其它等行业，在山东青岛有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：袁经理。