

pe管生产线配置 高速 pe管生产线

产品名称	pe管生产线配置 高速 pe管生产线
公司名称	青岛科润塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市沧州路105号（北关办事处东谷家庙子村）
联系电话	15589886392

产品详情

PE供排水生产设备

pe管生产线性能和优点：我公司自行研制开发的HDPE/MDPE 供水管及燃气管生产线其结构独特，自动化程度高，操作方便、连续生产稳定可靠。该生产线生产的管道具有适度的刚性、强度、又具有良好的柔性、耐蠕变性、耐环境应力开裂性和良好的热熔接性能，pe管生产线，已成为城市燃气输送管道和室外给水管的产品。

大口径HDPE 二层、三层双抗管挤出生产线:

性能和特点：我公司新研制的二层或三层螺旋模具用于双抗管材挤出，共挤层壁厚均匀，内层和外层采用双抗料（阻燃、抗静电），芯层采用普通HDPE，大大减少双抗料的使用量，从而降低双抗管的成本。

模具和辅机：机头采用新设计的篮式机头或螺旋分流式挤管复合机头，具有调节方便，节能稳定pe管生产线，出料均匀的特点，定径套采用独特的开槽工艺和水环冷却，确保管材的成型精度。采用先进的PLC与彩色大屏幕液晶显示屏组成的控制系统，具有完善的报警系统，良好的中文人机界面，操作十分方便。

PPR管材生产线

pe管生产线PE管材生产线设备组成：

生产线由控制系统、挤出机、机头、定型冷却系统、牵引机、行星切割装置及翻料架组成。每条生产线有两台挤出机，其主要一台挤出机采用强力输送衬套及高效螺杆，另一台较小的挤出机用于挤出标志线。

连接可靠：聚乙烯管道系统之间采用电热熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度。

低温抗冲击性好：聚乙烯的低温脆化温度极低，pe管生产线价格，可在-60-60 温度范围内安全使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。

抗应力开裂性好：HDPE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。pe管生产线

pe管生产线

产品说明

配置聚烯烃专用单螺杆挤出机，具有高速挤出，高速速化等特点。

专用的分离型混练螺杆和螺旋结构机头，流道合理，管材内外壁光滑。

特殊设计的定径冷却方式：生产范围 50-200mm，生产速度高达0.6- 1.5米/分挤出机SJ-90/30BSJ-65/30B机头
50-200mm 50-125mm定径水槽SGZL-200SGZL-125牵引机SLQ-200SLQ-200缠绕机SQ-200SQ-200"

pe管生产线配置-高速-pe管生产线由青岛科润塑料机械有限公司提供。青岛科润塑料机械有限公司（www.kerunmachine.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！