

NMP废气回收溶液浓度在线监测仪

产品名称	NMP废气回收溶液浓度在线监测仪
公司名称	北京博芮思光电技术有限公司
价格	110.00/台
规格参数	测量范围:0-100% 测量精度:±0.1% 产品型号:MSDR-NMP
公司地址	北京市门头沟区石龙经济开发区永安路20号3号楼A-7406室（注册地址）
联系电话	15810285431 15810285431

产品详情

博芮思光电是国内专业研发、生产和销售NMP溶液浓度在线监测仪的厂家，厂价直销，价格实惠，产品质量都经过严格检验；使用操作简单方便、维护量少、工作可靠；可以实现在线连续检测，不再需要人工频繁取样及实验室检测，节省大量人力、财力；消除人工检测误差，避免出现浓度控制出现过低或过高的情况；通过连续测量浓度，迅速反馈，提升产品品质；提高自动化程度，相关的浓度数据可通过组网的形式与中控室连接；不受介质中气泡、短毛、纤维杂质等影响；因采用自动清洗系统，确保测量数据的准确性。测量数据可以生成实时曲线并保存，方便追溯历史数据。系统集成工业组网，进行联机通讯，可以在上位机PC端实现中控。全浇注玻璃钢外壳和全屏蔽钢板内壁设计，无耗材，免维护，无漂移；产品终身维护。

NMP是生产锂离子电池电极非常重要的辅助材料，在锂离子电池前段配料过程中被使用的溶剂，俗称甲基，学名叫N-甲基吡咯烷酮，分子式为C₅H₉NO。一般NMP废液回收的浓度控制在75-85%之间，到达设定的浓度值后通过控制排液球阀，将废液排到储液罐内，以方便进入下道工序进行精馏形成高纯度NMP溶液，直接用于生产用的溶剂。

NMP废气回收溶液浓度在线监测仪用折光的原理测得NMP溶液的折光率，折光率与NMP溶液的浓度有极好的对应关系。通过换算从而得到溶液的实际浓度。这种测量原理稳定性好，精度高，它适用于管道安装或容器壁处的安装，以及其它等多种安装方式；仪器结构紧凑，操作简单；在线检测仪可以24小时实时在线监测NMP浓度；具有出厂线性校准及自动温度补偿功能，能够在不同的测量环境下，客观准确地测量出NMP溶液的浓度，测量精度高达0.1%，通过传感器输出标准控制信号来控制排液液阀门开关，不断地闭环检测与控制，从而确保NMP溶液浓度值的稳定和准确性，避免高浓度的内循环废水在吸收过程中，与废气交换与稀释的能力降低，使废气中的NMP吸收不充分而排出塔外，造成环保事故及NMP的浪费。通过全自动连续测量与控制，可以降低劳动强度，减少人工；提高废水排放浓度，降低回收成本。

NMP废气回收溶液浓度在线监测仪主要技术参数

测量范围 0.0~ 100.0%

分辨率 0.1%

温度范围 0 ~ 40 （温补）

测量精度 $\pm 0.2\%$

环境温度 0.0 ~ 60.0

温度测量精度 ± 0.5

耐压 1.0MPa 测量时间 默认 5 秒 测量 1 次

防护等级 测量部分 IP67

安装方式 螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。

输出 模拟输出：24V 4~20mA 对应浓度 0.0 ~ 100.0%

数字输出：RS485，可定制其他输出方式。

电源输入 DC +24V $\pm 10\%$

电流 < 100mA